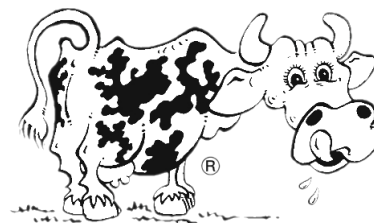


JEULIN



MANUEL D'UTILISATION, D'ENTRETIEN & DE MAINTENANCE DESILEUSE PAILLEUSE—MELANGEUSE



*Sirocco
Alizé
Cyclone*

*Typhon
Tornado*

JEULIN

ZI Nord-3 rue des Mardeaux
41000 Villebarou (Blois)-France

Tél : +33 2 54 20 06 27 - Fax : +33 2 54 20 87 11
sajeulin@jeulinsa.fr - www.jeulinsa.fr

Distribué par :

AVERTISSEMENTS



LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE D'INSTRUCTIONS

VITESSE MAXIMUM POUR LA CIRCULATION
ROUTIERE 25 KM/H MAXIMUM



TRES IMPORTANT



- Une seule personne doit faire fonctionner cette machine du poste de conduite du tracteur.
- Il est interdit à toute personne d'avancer près de la machine pendant que celle-ci est en fonctionnement.
- Il est obligatoire d'arrêter le moteur du tracteur, de désaccoupler la transmission (cardan) du tracteur et de retirer la clé de contact du tracteur avant toutes interventions sur cette machine (graissage, réparation ...).
- Ne jamais laisser la machine en fonctionnement sans surveillance.

CONSIGNE D'ATTELAGE



Pour le **bon fonctionnement** de votre désileuse pailleuse distributrice type Sirocco, Alizé, Cyclone, Typhon ou Tornade, il est impératif de l'atteler correctement au tracteur.

Régler le relevage de façon à ce que la botte **ROULE**
toujours vers l'arrière de la caisse

**Ne jamais faire fonctionner la machine avec la botte
en pression sur le démêleur**



LETTRE A L'UTILISATEUR

Cher utilisateur,

Vous venez d'acquérir un matériel de la gamme **JEULIN**, nous vous remercions de l'intérêt porté à notre marque et de la confiance que vous nous témoignez par votre choix.

Notre préoccupation première est de concevoir et développer des machines qui, par leur construction et leur technicité, accompagnent et facilitent le travail de nos éleveurs.

Ce manuel d'utilisation, d'entretien et de maintenance de la désileuse-pailleuse distributrice de type **Sirocco, Alizé, Cyclone, Typhon** ou **Tornado** fait partie intégrante de la machine, au même titre que tous les composants industriels qui la composent.

Vous y trouverez : toutes les informations nécessaires à son **utilisation optimale et en toute sécurité** ainsi que les instructions à respecter impérativement pour un **bon entretien et une bonne maintenance**.

Ce manuel doit suivre la machine lors de ses utilisations quotidiennes et également en cas de revente.



Nous vous recommandons de faire une lecture complète et attentive de ce manuel avant la prise en main de votre machine.

Lors de l'entretien de votre machine, afin de lui garantir un bon fonctionnement et une durée de vie normale, vous devez exiger l'utilisation de **pièces détachées d'origine** résultant d'un cahier des charges spécifiques à **Jeulin**. Notre réseau de revendeurs et notre équipe technique sont à votre disposition pour l'approvisionnement nécessaire dans les meilleurs délais. **Attention** : l'utilisation de pièces détachées issues de la contrefaçon ou non conformes à notre cahier des charges entraîne systématiquement l'annulation de la garantie constructeur.

Notre préoccupation constante d'améliorer nos matériels nous conduit à procéder régulièrement à des modifications techniques qui nous semblent nécessaires. Toutefois, nous ne sommes pas tenus d'appliquer ces modifications ou améliorations sur les machines vendues précédemment.



Le non respect de ces instructions conduirait la société Jeulin à décliner toute responsabilité en cas d'accident ou de mauvais fonctionnement.

Très cordialement,
JEULIN S.A.

TABLE DES MATIÈRES

CARTE DE GARANTIE : - 1 exemplaire pour l'utilisateur
- 1 exemplaire pour le revendeur
- 1 exemplaire pour Jeulin S.A.



Sans retour de la carte de garantie
aucune demande ne sera étudiée


LETTRE À L'UTILISATEUR :  lecture obligatoire avant prise en main de la machine	Page 4
TABLE DES MATIÈRES	Pages 5-6
1 RÉCEPTION DU MATÉRIEL	Page 7
2 GARANTIE	Page 7
3 CHOIX DU TRACTEUR	Page 7
4 ÉQUIPEMENT DU TRACTEUR	Page 7
5 ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE	Page 7
6 CONDITIONS DE STOCKAGE	Page 7
7 DIMENSIONS DE LA MACHINE	Page 7
8 MISES EN GARDE AVANT CHAQUE UTILISATION	Page 8
9 LES PRINCIPAUX ORGANES DE LA MACHINE	Page 9
10 LES PICTOGRAMMES APOSÉS SUR LA MACHINE	Page 10
11 BOITIER DE COMMANDES ÉLECTRIQUES	Page 11
12 FONCTIONS DE CETTE MACHINE	Page 12
13 NIVEAU ACOUSTIQUE	Page 12
14 CIRCULATION ROUTIÈRE	Page 12
15 CHANGEMENT DE VITESSE	Page 12
16 ATTELAGE DE LA MACHINE AU TRACTEUR	Page 13
17 CHARGEMENT DE LA MACHINE	Page 13
18 MÉLANGE PAR RECYCLAGE	Page 13
19 TRÉMIE MÉLANGEUSE	Page 14
20 PESAGE	Page 14
21 ALIMENTATION À L'AUGE	Page 14
22 DISTRIBUTION BOTTE D'ENSILAGE	Page 14
23 PAILLAGE	Page 14
24 ENTRETIEN ET MAINTENANCE	Page 15
PLAQUE CONSTRUCTEUR	Page 15
POINTS D'ENTRETIEN	Page 17
CARNET D'ENTRETIEN	Pages 19-20

TABLE DES MATIERES

CAISSE AVANT	Plan & Nomenclature	Pages 21-22
TURBINE	Plan & Nomenclature	Pages 23-24
FACE AVANT	Plan & Nomenclature	Pages 25-26
TAPIS	Plan & Nomenclature	Pages 27-28
ENTRAINEMENT DU DEMELEUR	Plan & Nomenclature	Page 29
OPTION SUR LES DEMELEURS	Plan & Nomenclature	Page 30
BRAS - PELLE	Plan & Nomenclature	Page 31
RECYCLAGE	Plan & Nomenclature	Page 33
CAISSE ARRIERE	Plan & Nomenclature	Pages 35-36
GOULOTTE	Plan & Nomenclature	Pages 37-38
TREMIE AVANT	Plan & Nomenclature	Pages 39-40
TREMIE LATERALE	Plan & Nomenclature	Pages 41-42
BOITIER DE COMMANDE ELECTRIQUE		Page 43
BOITIER DE DOUBLE COMMANDE		Page 44
REPARTITEUR 22 VOIES		Page 45
TABLEAU DE CORRESPONDANCE DES FONCTIONS		Page 46
CARTE DE REGULATION AVANCEMENT TAPIS		Page 47
CIRCUIT HYDRAULIQUE GENERAL	Plan & Nomenclature	Page 48
CIRCUIT HYDRAULIQUE BRAS	Plan & Nomenclature	Page 49
CIRCUIT HYDRAULIQUE GRIFFE	Plan & Nomenclature	Page 50
CIRCUIT HYDRAULIQUE TAPIS (DEMELEUR HYDRAULIQUE)	Plan & Nomenclature	Page 51
CIRCUIT HYDRAULIQUE TAPIS (DEMELEUR MECANIQUE)	Plan & Nomenclature	Page 52
CIRCUIT HYDRAULIQUE ESSIEU	Plan & Nomenclature	Page 53
CIRCUIT HYDRAULIQUE GOULOTTE	Plan & Nomenclature	Page 54
CIRCUIT HYDRAULIQUE TREMIE	Plan & Nomenclature	Pages 55-56
CIRCUIT HYDRAULIQUE GROUPE	Plan & Nomenclature	Pages 57-58
CIRCUIT HYDRAULIQUE RECYCLAGE	Plan & Nomenclature	Page 59
REDUCTEUR DE TAPIS	Plan & Nomenclature	Page 60
BOITE A VITESSE - VERSION A	Plan & Nomenclature	Pages 61-62
BOITE A VITESSE - VERSION B	Plan & Nomenclature	Pages 63-64
CARDAN	Plan & Nomenclature	Pages 65-66
CARDAN AVEC 1/2 GRAND ANGLE	Plan & Nomenclature	Pages 67-68

1 - RÉCEPTION DU MATÉRIEL

Le transporteur est responsable des éventuelles détériorations commises au cours du transport.

En conséquence, avant de lui donner décharge, vérifier que votre matériel est complet, en parfait état et conforme à votre demande.

Aucune autre réclamation ne pourra être prise en compte que celle mentionnée sur le bon de livraison.

2 - GARANTIE

Le matériel est garanti 12 mois. La garantie assure à l'utilisateur l'échange des pièces ou d'éléments présentant un défaut de matière, de fabrication ou de montage.

Sont exclus de la présente garantie :

- Les frais de main d'œuvre pour montage et démontage.
- Les frais de port et d'emballage aller et retour.
- Les pièces présentant une usure anormale due à des défauts d'entretien.
- Les pièces d'usure : cardan, sections, bavettes, huile de remplacement, filtre, pneus...
- Tout incident provenant de l'utilisation abusive ou incorrecte de la machine ou des modifications apportées (mécanique comme hydraulique) par le client sans accord préalable de notre service technique.

Il est précisé qu'il ne pourra jamais être accordé d'indemnité pour quelque cause que ce soit à la suite d'une défaillance.

3 - CHOIX DU TRACTEUR

- Puissance minimum : 60 CV

4 - ÉQUIPEMENT DU TRACTEUR

- 1 prise de force **540 trs /mn**
- 1 prise électrique 12v/7 broches pour les éclairages (norme ISO 1724).
- 1 prise électrique 12v/3 broches pour les électrovannes (Important : respecter les polarités).

5 - ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE

- 1 distributeur SE avec retour libre au réservoir.
- Débit de **40L/min** minimum
- Pression **180 bars**.
- Limiteur de débit à **60L/min** maxi si le tracteur possède un débit supérieur.

6 - CONDITIONS DE STOCKAGE

- Laver la machine, moteur du tracteur arrêté.
- Graisser la machine, moteur du tracteur arrêté.
- Baisser la caisse de la machine au sol.
- Baisser (fermer) la goulotte de distribution.
- Baisser (fermer) le filet de mélange
- Les carters de protection doivent être en permanence montés sur la machine.
- Fixer les valves et les prises électriques sur leurs supports.
- Poser le cardan de transmission sur son support.
- Serrer le frein de parking.
- La machine doit être dételée du tracteur sur une pente inférieure à 5% et à vide.
- Ne rien stocker dans la machine.

7 - DIMENSIONS DE LA MACHINE

	<i>Sirocco</i>	<i>Alizé</i>	<i>Cyclone</i>	<i>Typhon</i>	<i>Tornado</i>
Volume de caisse m ³	4,20	5,30	5,90	7,55	9,50
Longueur hors tout mm	4150	4810	5150	6260	7050
Hauteur hors tout goulotte latérale mm	1980	1980	1980	2200	2200
Largeur hors tout aux roues mm	2300	2300	2300	2300	2300
Longueur de caisse mm	2410	3070	3410	3800	4600
Largeur intérieur caisse (haut) mm	1450	1450	1450	1450	1450
Hauteur de caisse mm	1200	1200	1200	1370	1370
Poids à vide kg	2900	3200	3600	4220	4800

8 - MISES EN GARDE AVANT CHAQUE UTILISATION



L'UTILISATEUR DOIT PRENDRE CONNAISSANCE DES POINTS DANGEREUX AVANT LA MISE EN SERVICE DE SA MACHINE

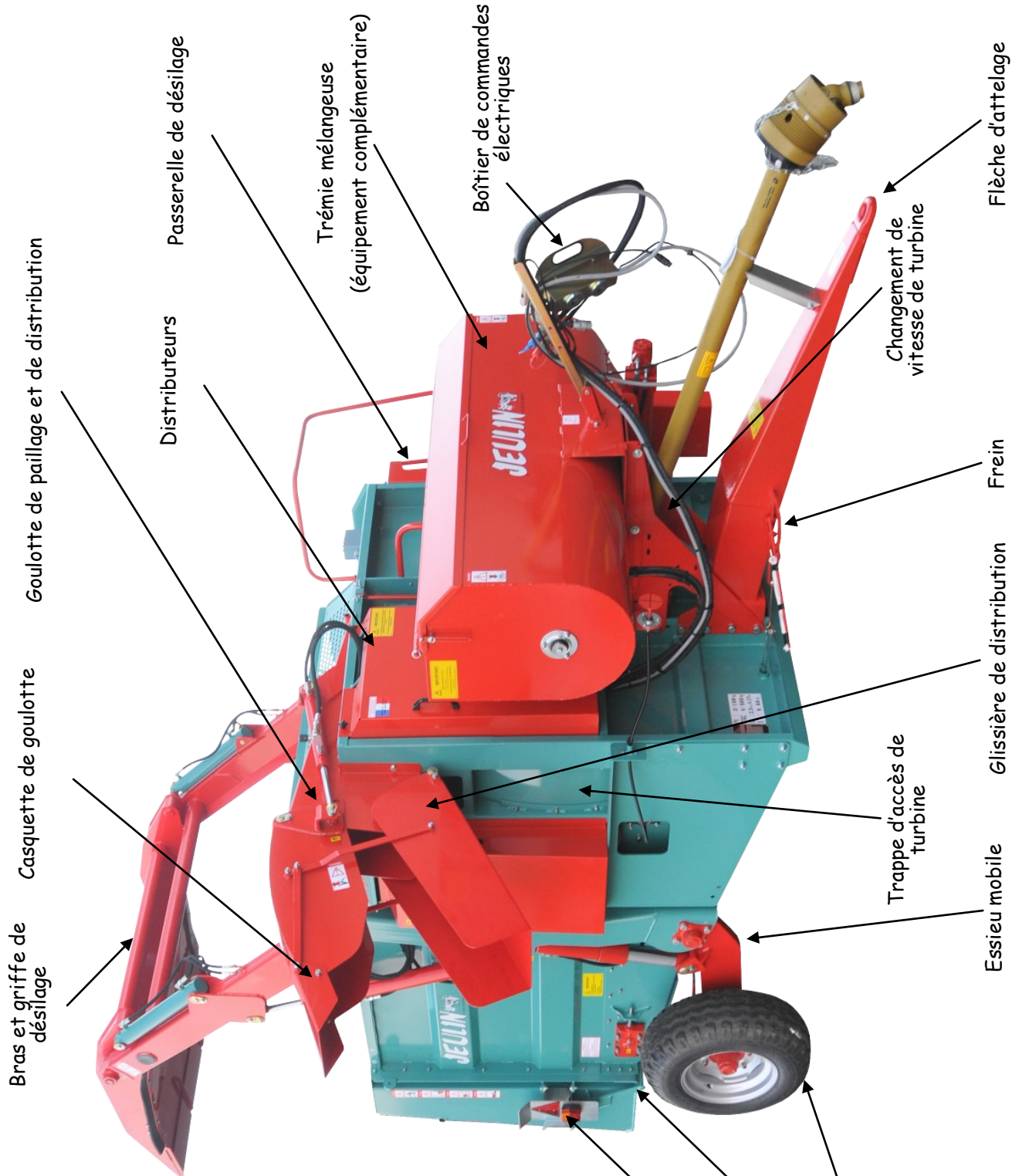
- Seule une personne qualifiée doit faire fonctionner cette machine du poste de conduite du tracteur.
- Ne pas enjamber le dispositif de protection.
- Ne pas stationner devant le tapis de distribution (projections).
- Ne pas se positionner sous la machine.
- Ne pas stationner entre le tracteur et la machine.
- Ne pas stationner derrière la machine.
- Ne pas stationner sur l'aire de distribution ou sur la table d'alimentation.
- Ne pas pénétrer à l'intérieur de la machine.
- Ne pas faire évoluer et fonctionner la machine sur les aires en présence des animaux.
- Ne pas porter d'habits flottants susceptibles d'être happés par des éléments en mouvement.
- Ne jamais laisser la machine en fonctionnement sans surveillance.
- Remonter obligatoirement toutes les protections (carters, protège cardan, bol plastique de protection sur prise de force) après leur démontage.
- Avoir une machine en parfait état de fonctionnement avec des pièces d'origine.
- S'assurer que la machine ne puisse être un danger pour toute personne extérieure.
- Vérifier qu'aucune personne ne soit à l'intérieur de la machine.
- Vérifier qu'aucune personne ne soit à proximité de la machine et dans la zone d'évolution.
- Vérifier qu'aucun corps étranger (fourche, barre de fer, piquet...) ne soit tombé dans la machine.
- Ne jamais monter sur les transmissions (cardans).
- Attention à la longueur des cardans.
- Vérifier le bon état des protèges cardans et des bols de protection d'accouplement du cardan.
Les transmissions doivent toujours être munies d'un protecteur.
- Attacher les chaînes de sécurité (pour éviter la rotation de ces protections).
- Toujours positionner la sécurité côté machine.
- Vérifier que tous les carters de protection soient en place.
- Avant la mise en route du tracteur, s'assurer que la prise de force du tracteur ne soit pas embrayée et que le circuit d'huile ne soit pas enclenché.



LA CONDUITE DE CE TYPE DE MACHINE EST STRICTEMENT INTERDITES AUX ENFANTS



9 - PRINCIPAUX ORGANES DE LA MACHINES



Plaque d'identification de la machine fixée sur l'avant droit

Fond mouvant



Chaîne Ø12 et tension de tapis

Eclairage sur support articulé

Trappe de nettoyage

Roue

10 - PICTOGRAMMES APPOSES SUR LA MACHINE



Le manuel d'utilisation, d'entretien et de maintenance contient toutes les informations nécessaires à l'utilisation de la machine en toute sécurité. Pour éviter tout risque d'accident, il est impératif de le lire et d'en respecter toutes les consignes.



Ne jamais intervenir dans une zone où il y a un risque d'écrasement avant l'arrêt complet des organes en mouvement et avant l'arrêt du moteur du tracteur.



Ne jamais stationner derrière la machine, risque d'écrasement par les parties mobile.



Attendre l'arrêt complet du mouvement avant d'ouvrir le protecteur et avant l'arrêt du moteur du tracteur.



Attendre l'arrêt complet du mouvement avant d'ouvrir le protecteur et avant l'arrêt du moteur du tracteur.



Rester à distance de la zone d'articulation tant que le moteur est en fonctionnement.



Ne pas lever le bras de désilage sous une ligne électrique.

TRES IMPORTANT DANGER

- 1 seule personne doit faire fonctionner cette machine du poste de conduite du tracteur ou de sur la plate-forme spécialement aménagée (désileuse).
- Il est interdit à toute personne d'avancer près de la machine pendant que celle-ci est en fonctionnement.
- Il est obligatoire d'arrêter le moteur du tracteur pour toutes interventions sur cette machine (graissage, réparation).
- Ne jamais laisser la machine en fonctionnement sans surveillance.

VERY IMPORTANT DANGER

- Only one person should operate the machine from the tractor cab or from the platform (silage feeder).
- It is forbidden for anybody to approach the machine whilst it is in work.
- It is compulsory to stop the tractor engine to remove the tractor PTO shaft and to remove the ignition key before working on this machine (greasing, repair, cleaning).
- Never leave the machine with the tractor running unattended.

Si ces instructions ne sont pas respectées, la S.A. JEULIN décline toute responsabilité.
If these instructions are not respected, JEULIN company decline any responsibility.



TRES IMPORTANT

Le tapis de cette machine doit être retendu après les premières heures de marche :
*après 1 heure *après 3 heures *après 8 heures
Puis régulièrement .

VERY IMPORTANT

The floor chains on this machine have to be tensioned after the period of work listed below:
* after 1 hour *after 3 hours *after 8 hours
Then weekly

PRESSION MAXIMUM DU CIRCUIT HYDRAULIQUE 180 BARS
MAXIMAL PRESSURE OF THE HYDRAULIC CIRCUIT 180 BARS

MAINTENANCE

VERIFIER - Le niveau d'huile du boîtier.
- Le serrage de la boulonnerie, des roues, et surtout des barrettes de tapis.

GRAISSER - Régulièrement (chaque semaine) l'ensemble des organes tournants, vérins et les chaînes d'entraînement (turbine, tapis).

RETENDRE - Les chaînes du tapis après 1 heure, 3 heures, 8 heures de fonctionnement, puis chaque semaine de travail.

NETTOYER - Régulièrement le tapis, le dessous du tapis (à l'aide de la trappe arrière) ainsi que l'ensemble de la machine (même derrière les carters de protection). Pour éviter la corrosion, il est conseillé d'effectuer le paillage après l'alimentation.
LES CHAINES NE DOIVENT JAMAIS FONCTIONNER DETENDEUES.

CHECK - The level of the oil in the gearbox.
- All the nuts are tight, especially the wheels and the floor slats.

GREASE - Regularly (each week) the rotation parts, the cylinders and the driving chains (blower, floor).

TENSION CLEAN - The floor chains after 1 hour, 3 hours, 8 hours of functioning and then weekly.
- Regularly the floor, under the floor (by means of the back cleaning trap door) and also all the machine (even behind safety covers).
To avoid corrosion it is advisable to bed straw after the feeding.
DO NOT OPERATE THE MACHINE WITH SLACK FLOOR CHAINS.

IMPORTANT

Le changement de vitesse doit s'effectuer obligatoirement avec la prise de force à l'arrêt

To change the gearbox speed you have to stop the PTO

IMPORTANT

PRECAUTION DE LAVAGE

- 30° maximum
- 80° bars de pression maximum

PRESSURE WASHING INFORMATION

- 30° maximum
- 80° bars of pressure maximum

IMPORTANT

Ne pas oublier de relier le câble de freinage de sécurité au tracteur

Pour plus d'informations, lire la notice d'instruction

Don't forget to connect the safety braking cable to the tractors drawbar

For more information, read the operating manual

IMPORTANT

Vérifier régulièrement :

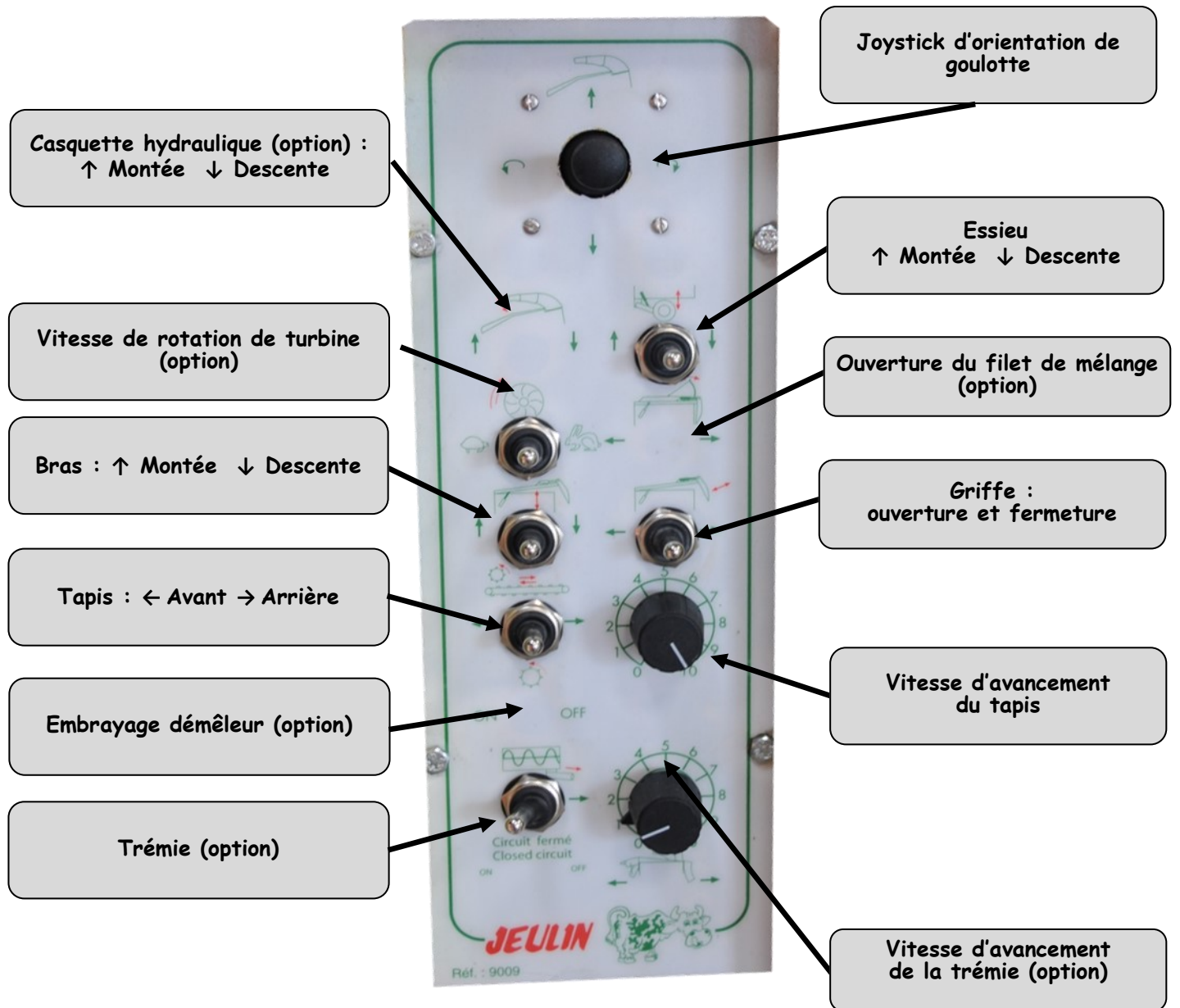
- La pression de gonflage des pneumatiques.
- Le serrage des roues.

Check regularly:

- The tyre pressure.
- The tightness of the wheel nuts.

Si l'un de ces pictogrammes venait à se détériorer, contactez nous et nous le remplacerions gratuitement

11 - BOITIER DE COMMANDES ELECTRIQUES



12 - FONCTIONS DE CETTE MACHINE

- Désiler maïs, herbe.
- Peser les différents composants de la ration si équipée de pesage (équipement complémentaire).
- Mélanger l'ensemble de la ration (si équiper de goulotte 300°).
- Possibilité de mélanger et d'incorporer des granulés avec l'option trémie.
- Charger des bottes de paille, de foin, d'enrubanné.
- Pailler les aires d'exercice des animaux.
- Distribuer l'ensilage en brins longs (foin, herbe).
- Distribuer l'ensilage.



Aucune autre fonction n'est autorisée
pour cette machine

Exemples d'utilisations interdites :

- Benne pour le transport de produits divers (bois, piquets, sacs...)

L'utilisation de cette machine pour toutes autres fonctions que les siennes, mettrait l'utilisateur en danger.

13 - NIVEAU ACOUSTIQUE

Il est conseillé de maintenir la vitre du tracteur fermée ou d'utiliser un casque de protection acoustique pendant l'utilisation de la pailleuse Distributrice.



14 - CIRCULATION ROUTIERE

Avant de s'engager sur la voie publique :

- Vérifier le bon fonctionnement et la propreté des dispositifs d'éclairage et de signalisation (remplacer tout équipement manquant ou détérioré).
- Vérifier que la cordelette de frein est accrochée au tracteur.
- Vérifier le bon fonctionnement des freins.



Toujours respecter la réglementation en vigueur pour la circulation sur la voie publique d'un ensemble tracteur-machine.

15 - CHANGEMENT DE VITESSE



- 1 : Petite vitesse.
- 0 : Point mort.
- 2 : Grande vitesse.

Tout changement de vitesse doit s'effectuer avec précaution et sans effort brutal en ayant le moteur et la turbine à l'arrêt.

CHOIX DE LA VITESSE

- Paillage : Grande vitesse.
- Alimentation à l'auge : Petite vitesse.
- Mélange par recyclage : Petite vitesse.

16 - ATTELAGE DE LA MACHINE AU TRACTEUR

- Atteler la machine sur un tracteur suffisamment puissant en fonction du poids de la machine.
- Attelage sur le relevage avec la barre fournie, serrer les chandelles des bras de relevage et les stabilisateurs.
- Ne pas oublier de mettre les goupilles de sécurité (fournies avec l'attelage) sur les axes.

Accoupler au tracteur

- Valve à bille pour l'alimentation (bouchon rouge) (pression 180 bars maxi).
- Valve à bille pour le retour direct au réservoir (bouchon bleu).
- Prise électrique 3 broches pour le fonctionnement du distributeur.
- Valve à billes pour le frein hydraulique.
- Prise électrique pour l'éclairage et la signalisation.
- Vérifier le branchement électrique et le bon fonctionnement des veilleuses, clignotants et stops.
- Accoupler au tracteur la transmission à cardan (540 trs/mn maxi) (sécurité côté machine) à l'aide du poussoir, attacher à chaque extrémité les chaînettes des protèges cardans pour éviter la rotation de ces protèges cardans.
- Mettre à la longueur le cardan en vérifiant qu'il y a une marge de 10 cm.
- Attention à la longueur du cardan. Le point le plus court pour le cardan, c'est quand le relevage du tracteur est en position basse et l'arrière de la machine en position haute.

Machine prête à travailler

- Faire fonctionner une première fois l'ensemble des organes (tapis, turbine, griffe, bras, essieu ...) à vide pour s'assurer du bon fonctionnement.

17 - CHARGEMENT DE LA MACHINE



- Procéder au chargement à l'aide du système de désilage (schéma ci-dessus) en prenant des petites tranches de silo (suivant la dureté de ce dernier), en positionnant la machine parfaitement perpendiculaire au silo.

18 - MELANGE PAR RECYCLAGE

- Charger la machine des divers ensilages et composants de la ration (fibres et granulés avant l'ensilage).
- Ouvrir le filet, faire tourner la turbine en petite vitesse. Régime de prise de force 540 trs/mn.
- Enclencher l'avancement du tapis. Régler la vitesse à l'aide du potentiomètre.
- Pendant le mélange, l'opérateur doit rester au poste de conduite et surveiller le bon fonctionnement de la machine.
- Effectuer cette opération jusqu'à obtention d'un mélange homogène suivant la capacité des produits.



Ne jamais laisser la machine en fonctionnement sans surveillance



19 - TRÉMIE MÉLANGEUSE

- Incorporer les minéraux , granulés ... (produits secs) dans la trémie.
- Faire tourner la vis mélangeuse de la trémie pour procéder au mélange.
- La grille de protection au-dessus de la vis ne doit être démontée sous aucun prétexte.
- Après obtention d'un mélange homogène, il suffira d'actionner la vis de distribution à la bonne vitesse à l'aide du potentiomètre sur le boîtier de commandes.

20 - PESAGE

- Voir le mode d'emploi du pesage Stad 04+.

21 - ALIMENTATION À L'AUGE

- Mettre le potentiomètre d'avancement du tapis à 0.
- Mettre la goulotte d'alimentation en position correcte suivant la largeur de l'auge.
- Faire tourner la turbine (petite vitesse) à l'aide du cardan.
- Enclencher l'avancement du tapis puis à l'aide du potentiomètre faire avancer ce tapis à une vitesse correcte suivant l'alimentation.
- En cas de trémie mélangeuse, enclencher la vis de mélange et adapter la vitesse de la vis de distribution à l'aide du potentiomètre sur le boîtier de commande.
- A la fin de chaque alimentation, il sera nécessaire de procéder au nettoyage du fond mouvant en ouvrant la trappe prévue à cet effet.

REMARQUE

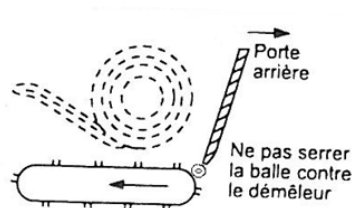
En alimentation à l'auge, paillage, mélange par recyclage, les reteneurs ont pour fonction de régulariser l'entrée du produit dans la turbine, il est possible de moduler le nombre de ces reteneurs (5 maxi) en utilisant 1 ou 2 reteneurs. Il faudra veiller à ne pas bourrer la turbine ou à ce que le tracteur ne subisse pas d'à-coups.

22 - DISTRIBUTION BOTTE D'ENSILAGE

- Même procédure que le paragraphe 21.
- Adapter la vitesse du fond mouvant au produit à distribuer.

23 - PAILLAGE

- Changer une botte (attention au sens de rotation pour les bottes rondes) à l'aide de la griffe.



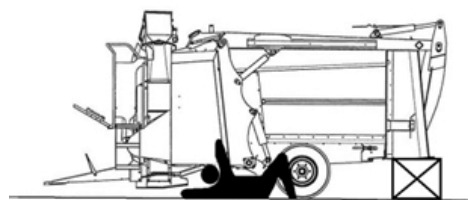
- Enlever les ficelles.
- Mettre le potentiomètre d'avancement de tapis à 0.
- Mettre la goulotte de distribution en position haute.
- Actionner la turbine (grande vitesse) à l'aide du cardan.
- Enclencher l'interrupteur du tapis en marche avant.
- Régler le potentiomètre et la vitesse d'avancement du tracteur suivant la quantité de paille désirée.

24 - ENTRETIEN ET MAINTENANCE



POUR TOUTES INTERVENTIONS SUR LA MACHINE :

- Mettre la machine dans la position d'intervention souhaitée.
- Arrêter le moteur du tracteur.
- Enlever la clé de contact du tracteur.
- Descendre la béquille et mettre le frein de parking .
- Détacher la cordelette du frein de parking .
- Désaccoupler la transmission à cardan du tracteur.
- Désaccoupler les flexibles hydrauliques et les connections électriques.
- S'équiper des protections adéquats.

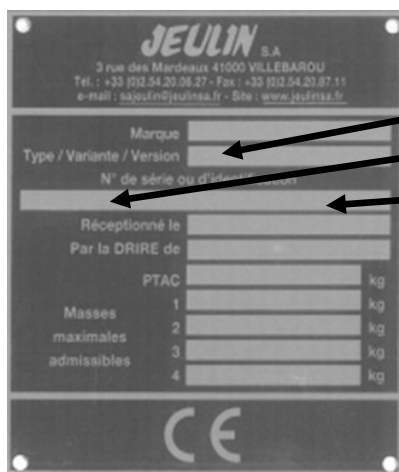


Procédure à respecter en cas de calage des démêleurs



Lors de l'entretien de votre machine, afin de lui garantir un bon fonctionnement et une durée de vie normale, vous devez exiger l'utilisation de **pièces détachées d'origine Jeulin**. L'utilisation de pièces détachées issues de la contrefaçon ou non conformes à notre cahier des charges entraîne systématiquement l'annulation de la garantie constructeur.

PLAQUE CONSTRUCTEUR



Modèle

N° de série

Année de fabrication

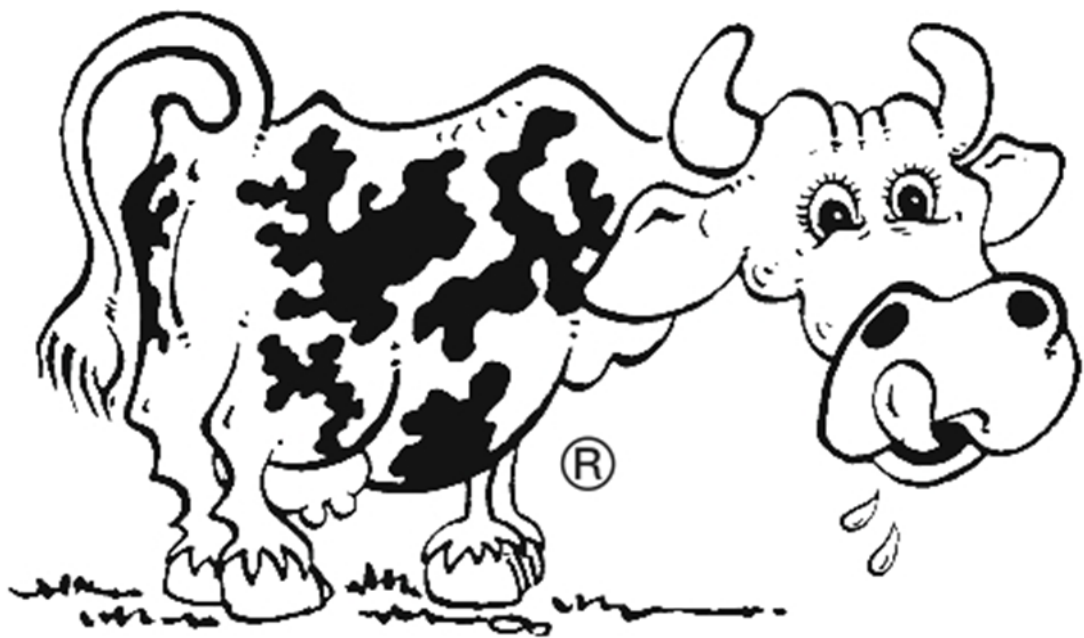
La plaque d'identification de la machine est fixée sur l'avant droit de la machine

Le modèle et le numéro de série de votre machine sont frappés sur la plaque d'identification située sur l'avant droit de la machine.

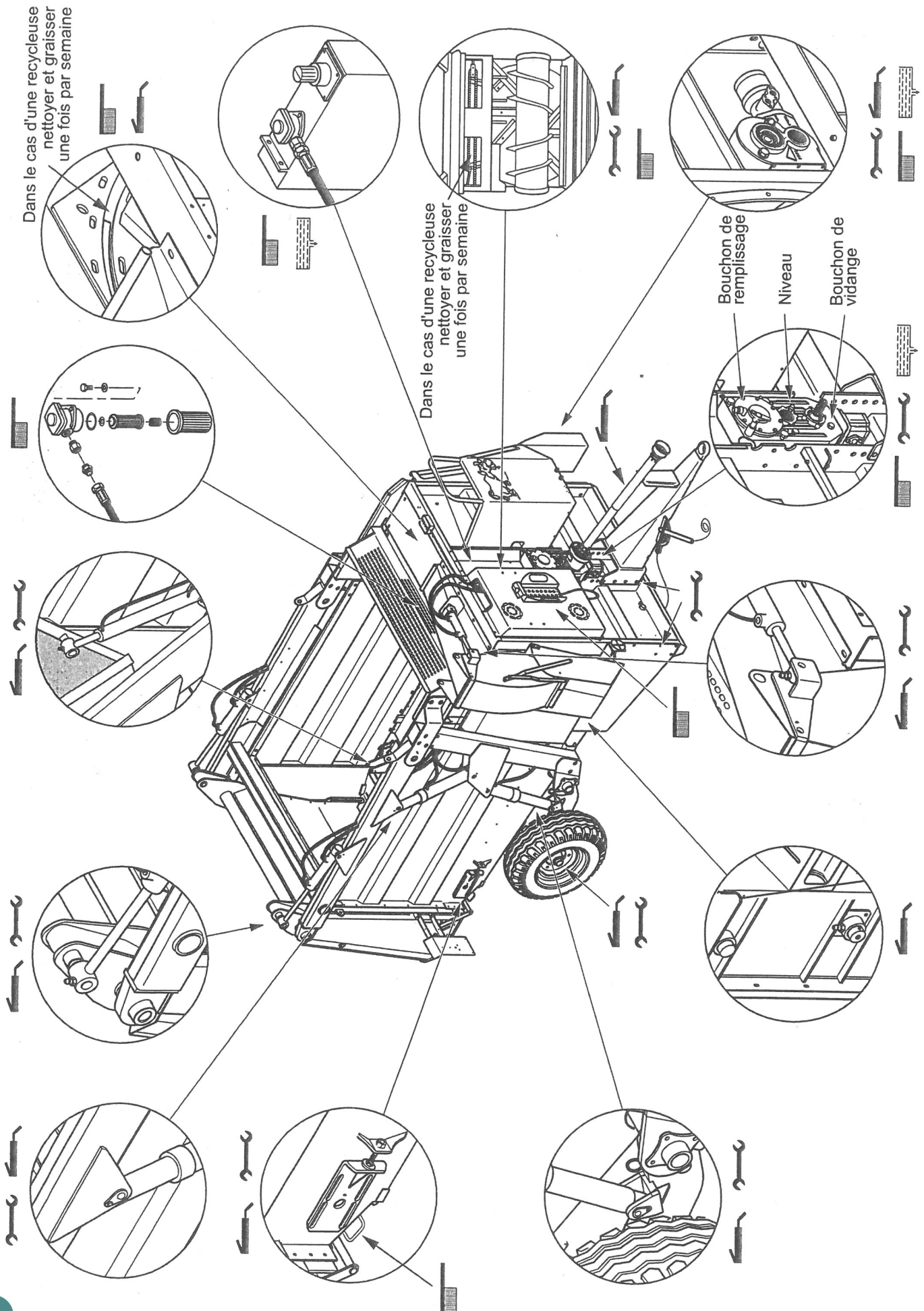
Ces informations sont à communiquer au revendeur pour toute commande de pièces de rechange.

Notez ces informations ci-dessous pour les avoir à proximité en cas de besoin :

Modèle :
N° de série :
Année de fabrication :







POINTS D'ENTRETIEN





IL EST OBLIGATOIRE D'ARRÊTER LE MOTEUR DU TRACTEUR, DE DESACCOUPLER LA TRANSMISSION A CARDAN DU TRACTEUR, D'ENLEVER LA CLÉ DE CONTACT DU TRACTEUR POUR EFFETUER CES OPERATIONS D'ENTRETIEN

ACTION	QUAND?	OU?
RESSERER 	Après une heure de fonctionnement Puis régulièrement	<ul style="list-style-type: none">• L'ensemble de la boulonnerie• Les barrettes de tapis• La tension des chaînes du tapis et retendre si nécessaire• Les roues
NETTOYER 	2 fois par semaine	<ul style="list-style-type: none">• Le tapis• Le dessous du tapis à l'aide de la trappe arrière• Derrière les carters de protection, en les remontant obligatoirement après cette opération• Pour éviter la corrosion, il est conseillé d'effectuer le paillage après l'alimentation
VERIFIER 	1 fois par semaine	<ul style="list-style-type: none">• Le niveau du boîtier d'entraînement turbine (huile type 90)• Le niveau du boîtier d'entraînement du tapis (huile type 90)• L'état des flexibles• La tension des chaînes du tapis et retendre si nécessaire• Le bon système de freinage et effectuer un réglage si nécessaire
GRAISSER 	1 fois par semaine	<ul style="list-style-type: none">• L'ensemble des graisseurs (axes vérins, griffe, bras, paliers démôleurs, paliers de tapis, les tubes et croisillons de cardan)
CHANGER	1 fois par an ou 350 heures de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none">• L'huile du boîtier d'entraînement turbine (huile type 90)• L'huile du boîtier d'entraînement du tapis (huile type 90)• L'huile du boîtier d'entraînement de la vis de la trémie (huile type 90)• Les flexibles défectueux• Vérifier le bon état des bavettes d'étanchéité à l'avant sous le tapis, et les changer si nécessaire pour éviter le retour de matière afin de ne pas endommager le tapis

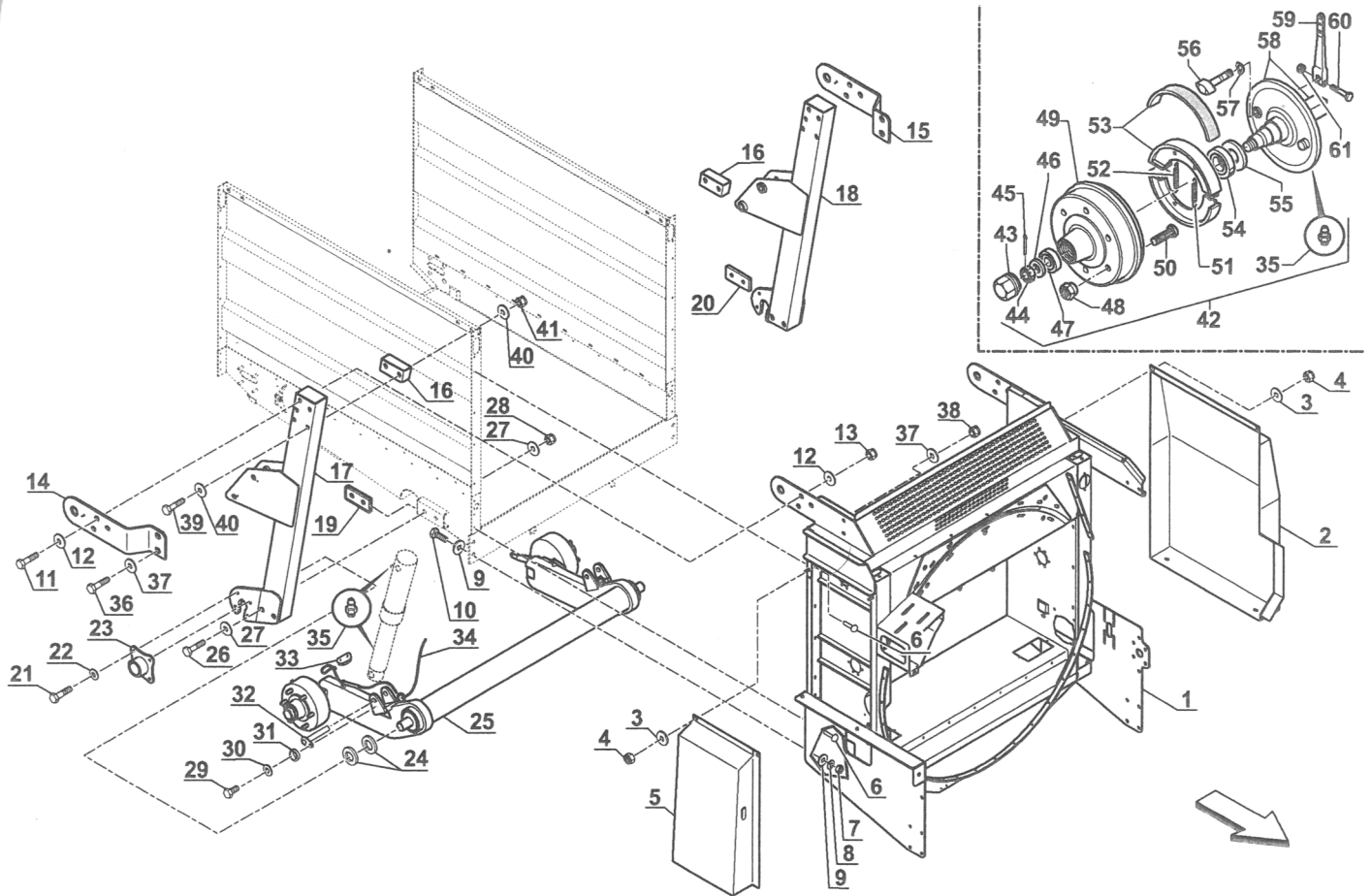
CARNET D'ENTRETIEN :

Compléter la date et le nombre d'heures de travail de la machine et noter les entretiens effectués

Organe	Action	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures
TAPIS Barrettes Chaînes Roulements Réducteur (Huile = 80 W 90) La tension des chaînes doit être vérifiée et réglée régulièrement	Nettoyer				
	Resserrer				
	Retendre				
	Remplacer				
	Graisser				
	Vidanger				
ENTRAINEMENT TURBINE ET DEMELEUR Courroie Sections Boîte de vitesse (Huile = 80 W 90) Roulements	Nettoyer				
	Resserrer				
	Changer				
	Graisser				
	Vidanger				
FLECHE + CARDANS Le bon état des protections doit être vérifié régulièrement	Resserrer				
	Graisser				
HYDRAULIQUE Vérins Axe de vérins Flexible hydraulique	Vérifier				
	Resserrer				
	Graisser				
	Remplacer				

Organe	Action	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures	Le .. / .. / .. Nbre d'heures
GROUPE HYDRAULIQUE (OPTION)	Souffler				
Réservoir	Vérifier niveau				
Pompe	Vidanger				
Distributeurs	Changer				
Filtre					
Multiplicateur pompe					
ROUES	Resserrer				
Roues	Regonfler				
Essieux	Graisser				
Frein de parking	Régler				
Frein de service hydraulique					
ENSEMBLE CARTERS DE PROTECTION	Resserrer				
Carters	Vérifier				
Bavettes	Changer				

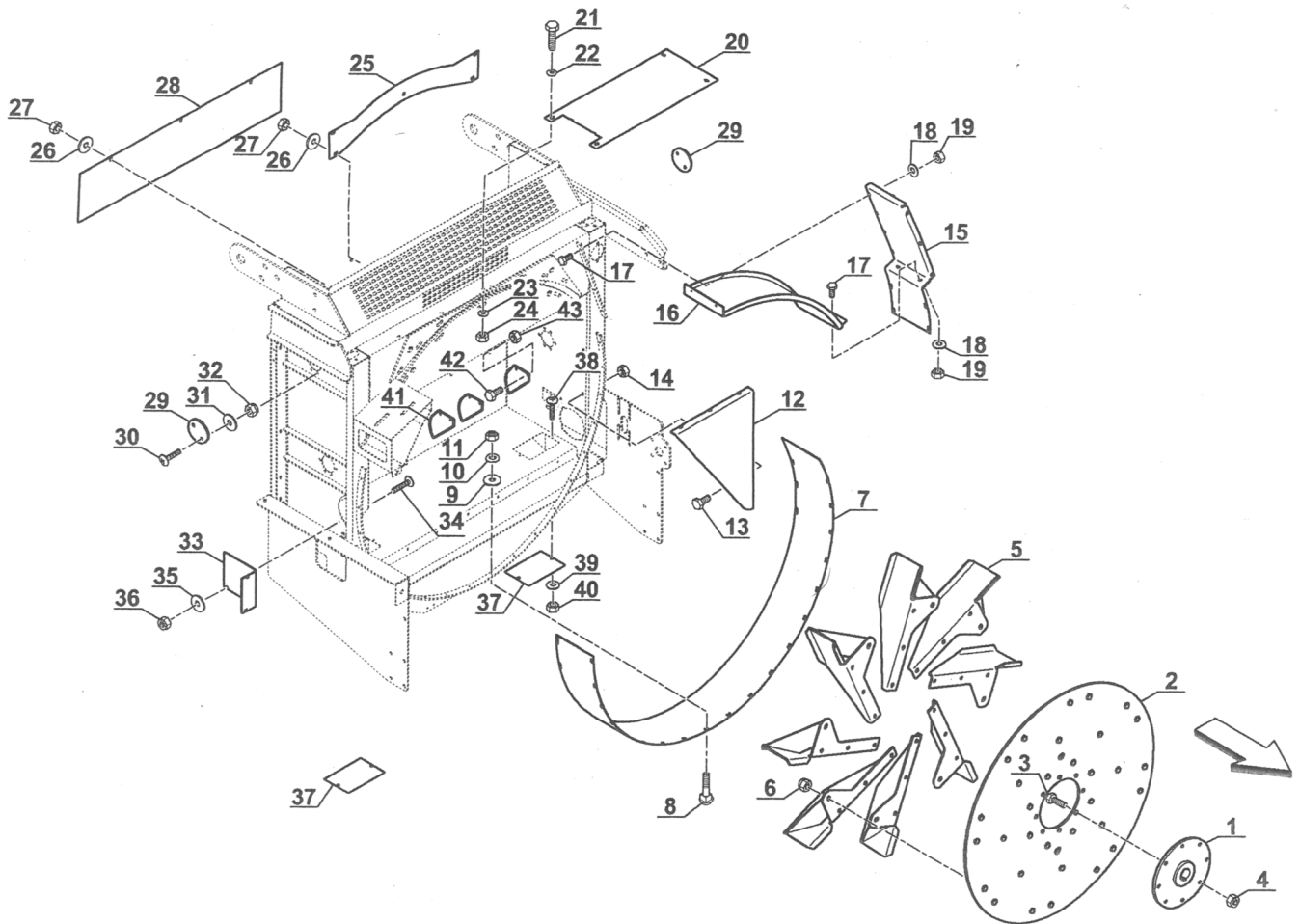
CAISSE AVANT



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	CAISSON AVANT		
2	1	CARTER LATÉRAL GAUCHE F2	8747	
3	4	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
4	4	ECROU FREIN M08 AC ZI	675	
5	1	CARTER LATÉRAL DROIT F2 PROTECTION MO- TEUR	4367	
6	18	RIVET		
7	4	ECROU FREIN M20 AC ZI	1860	
8	4	RONDELLE M20		
9	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M20	3692	
10	4	VIS TH 20X60 8.8 ZI	3927	
11	6	VIS H M20-100		
12	12	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M20	3692	
13	6	ECROU FREIN M20 AC ZI	1860	
14	1	SUPPORT BRAS DROIT		
15	1	SUPPORT BRAS GAUCHE		
16	2	CALE		
17	1	POTEAU DROIT ALIZE F2	9513	
18	1	POTEAU GAUCHE ALIZE F2	9341	
19	1	CALE POTEAU DROIT		
20	1	CALE POTEAU GAUCHE		

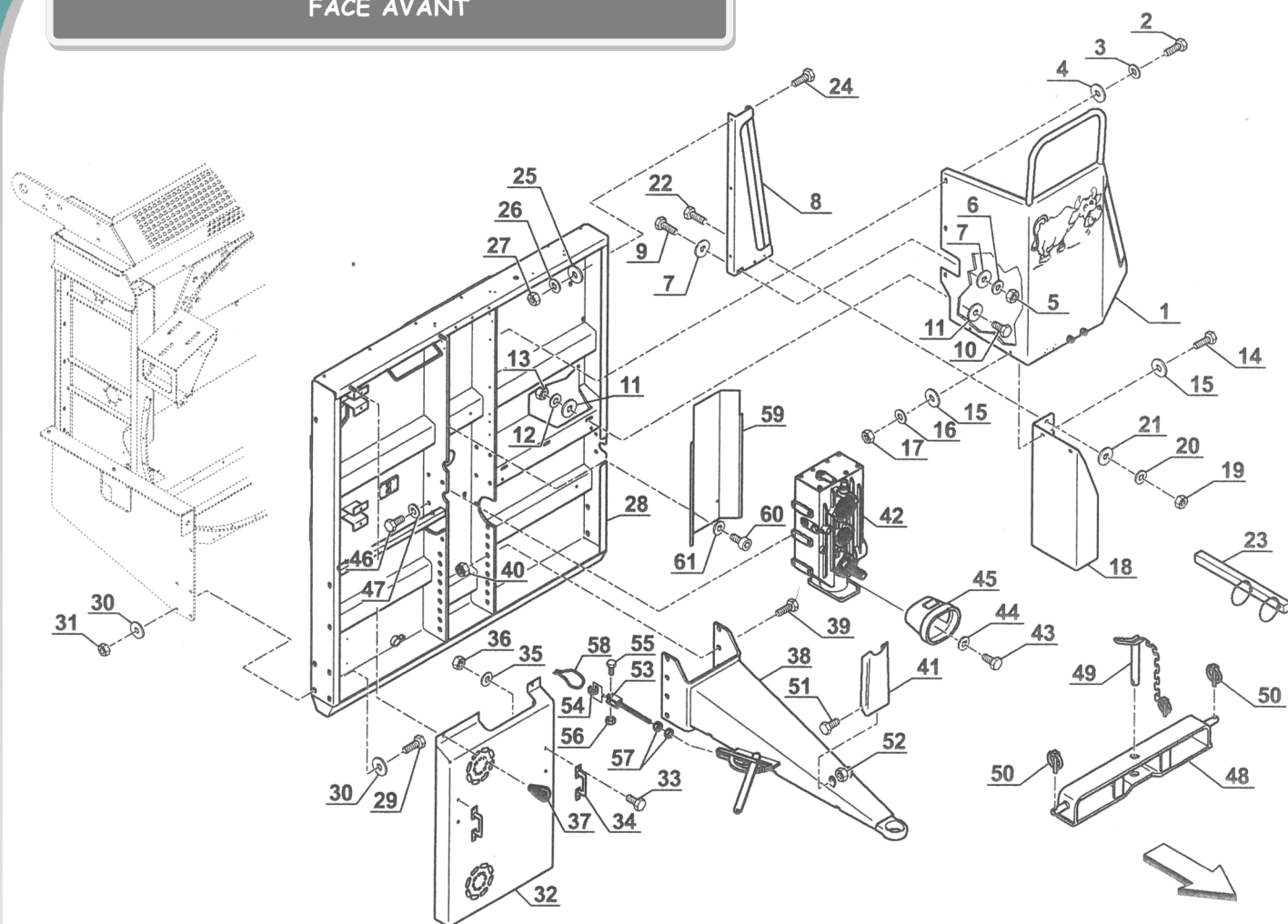
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
21	8	VIS H M18-40		
22	8	RONDELLE GROWER M18	6143	
23	2	AXE ARTICULATION DE BRAS NM (PALIER ES-	1634	
24	4	BAGUE DE CALAGE		
25	1	ESSIEU F2 SAC DESSILEUSE PAILLEUSE	718	
26	4	VIS H M24-150		
27	8	RONDELLE PLATE CHANF AC BR 125 M24	3120	
28	4	ECROU FREIN M24 AC ZI	1862	
29	2	VIS TH 10X20 8.8 ZI	7109	
30	2	RONDELLE EVENTAIL EXT AC ZI Z M10	6708	
31	2	BAGUE D'ARRET D'AXE	7561	
32	2	AXE DE VERIN D'ESSIEU	1993	
33	2	SERRE CABLE M5	3360	
34	2	CABLE ACIER D4 COURONNE 100M	7124	
35	6	GRAISSEUR 8X125 DROIT H1	789	
36	4	VIS H M20-40		
37	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M20	3692	
38	4	ECROU FREIN M20 AC ZI	1860	
39	4	VIS H		
40	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M20	3692	
41	4	ECROU FREIN M20 AC ZI	1860	
42	2	DEMI ESSIEU (SIROCCO/ALIZE/CYCLONE)	2011	
42	2	DEMI ESSIEU (TYPHON)	2012	
43	1	CHAPEAU DE ROUE REF 18	1422	
44	1	ECROU A CRENEAUX		
45	1	GOUPILLE FENDUE		
46	1	RONDELLE PLATE		
47	1	ROULEMENT 30208 2RS	540	
48	6	ECROU DE ROUE M18	6628	
49	1	MOYEU TAMBOUR 255x60	6534	
50	6	GOUJON 18X48 EP.10 PAS.150	379	
51	1	RESSORT DE FREIN 255X60A GRAND	3486	
52	1	RESSORT DE FREIN 255X60 A PETIT	3485	
53	2	MACHOIRE DE FREIN SAC F2	8488	
54	1	ROULEMENT 30211	2328	
55	1	RONDELLE 55X99X1.2	3484	
56	1	CAME		
57	1	CIRCLIPS EXTERIEUR Ø 24		
58	1	FLASQUE 255X60 B FUSEE 60 F2	8217	
59	1	BIELLETTE		
60	1	VIS H M10X55		
61	1	ECROU FREIN M10 AC ZI	1855	

TURBINE



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	MOYEU DE TURBINE	976	
2	1	DISQUE DE TURBINE	745	
3	8	VIS H M18-40		
4	8	ECROU FREIN M18 AC ZI	1859	
5	8	PALE DE TURBINE F2 - LARGE DE 20MM	8193	
6	32	ECROU FREIN M16 AC ZI	750	
7	1	TOLE ARRONDIE RECYCLEUSE CREUSABRO	8348	
8	42	VIS TRCC 08X25 8.8 ZING	744	
9	42	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
10	42	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
11	42	ECROU FREIN M08 AC ZI	675	
12	1	GOUSSET DE CHAMBRE POUR F2	7574	
13	6	VIS TH 10X25 8.8 ZI	1846	
14	6	ECROU FREIN M10 AC ZI	1855	
15	1	TOLE DE TURBINE PARTIE HAUTE F2	8318	
16	1	TOLE DE CHAMBRE VERSION STANDARD F2	7193	
17	4	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	
18	4	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
19	4	ECROU H M08 AC ZI	6814	
20	1	TOLE DE FERMETURE		

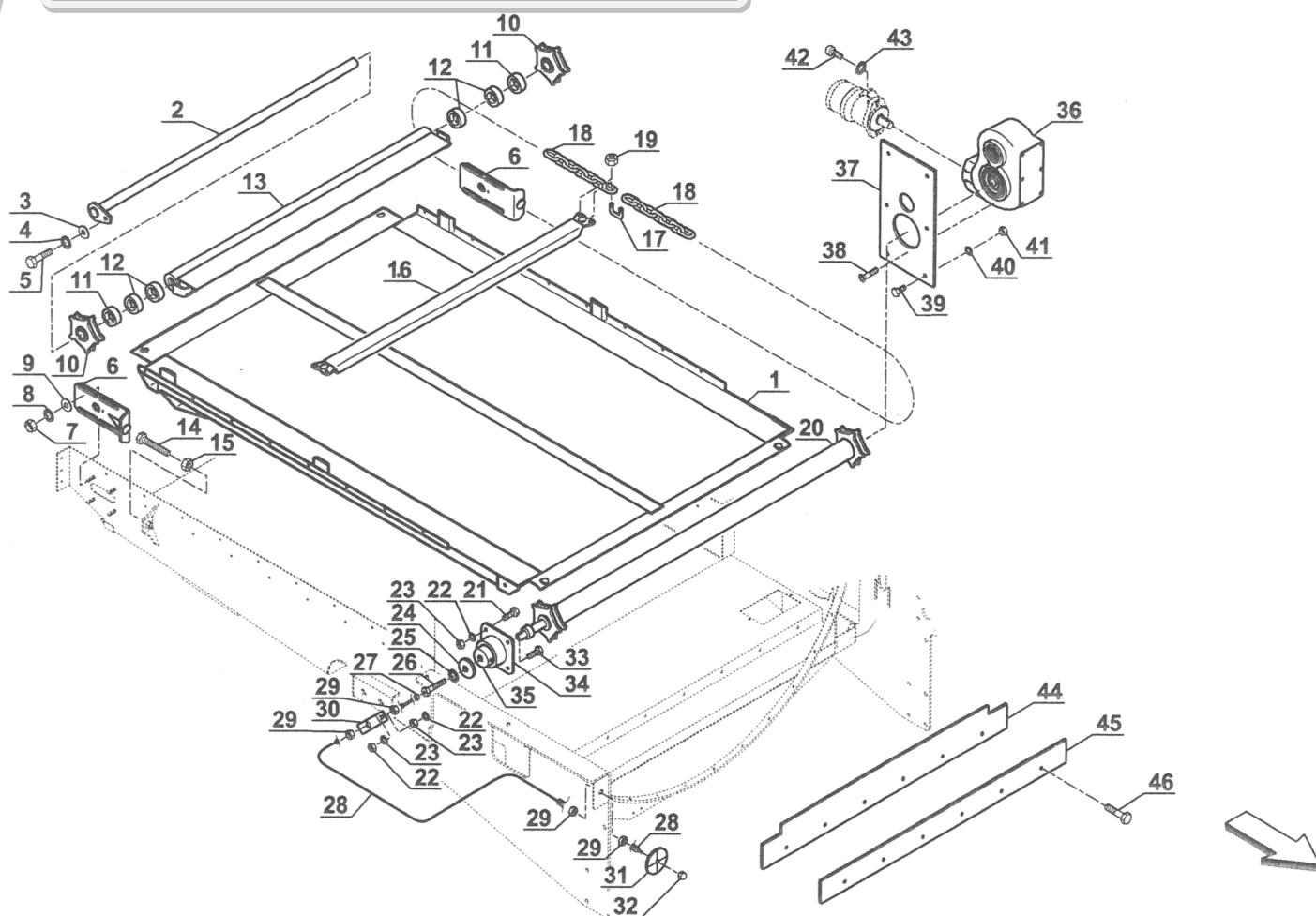
FACE AVANT



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	PASSERELLE SAC F2	7716	
2	3	VIS TH 12X30 8.8 ZI	3207	
3	3	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
4	3	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
5	1	ECROU H M12 AC ZI	733	
6	1	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
7	2	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
8	1	MAIN COURANTE		
9	1	VIS TH 12X25 8.8 ZI	3105	
10	3	VIS TH 12X30 8.8 ZI	3207	
11	6	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
12	3	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
13	3	ECROU H M12 AC ZI	733	
14	2	VIS TH 12X30 8.8 ZI	3207	
15	4	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
16	2	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
17	2	ECROU H M12 AC ZI	733	
18	1	ESCALIER	1797	
19	2	ECROU H M12 AC ZI	733	
20	2	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	

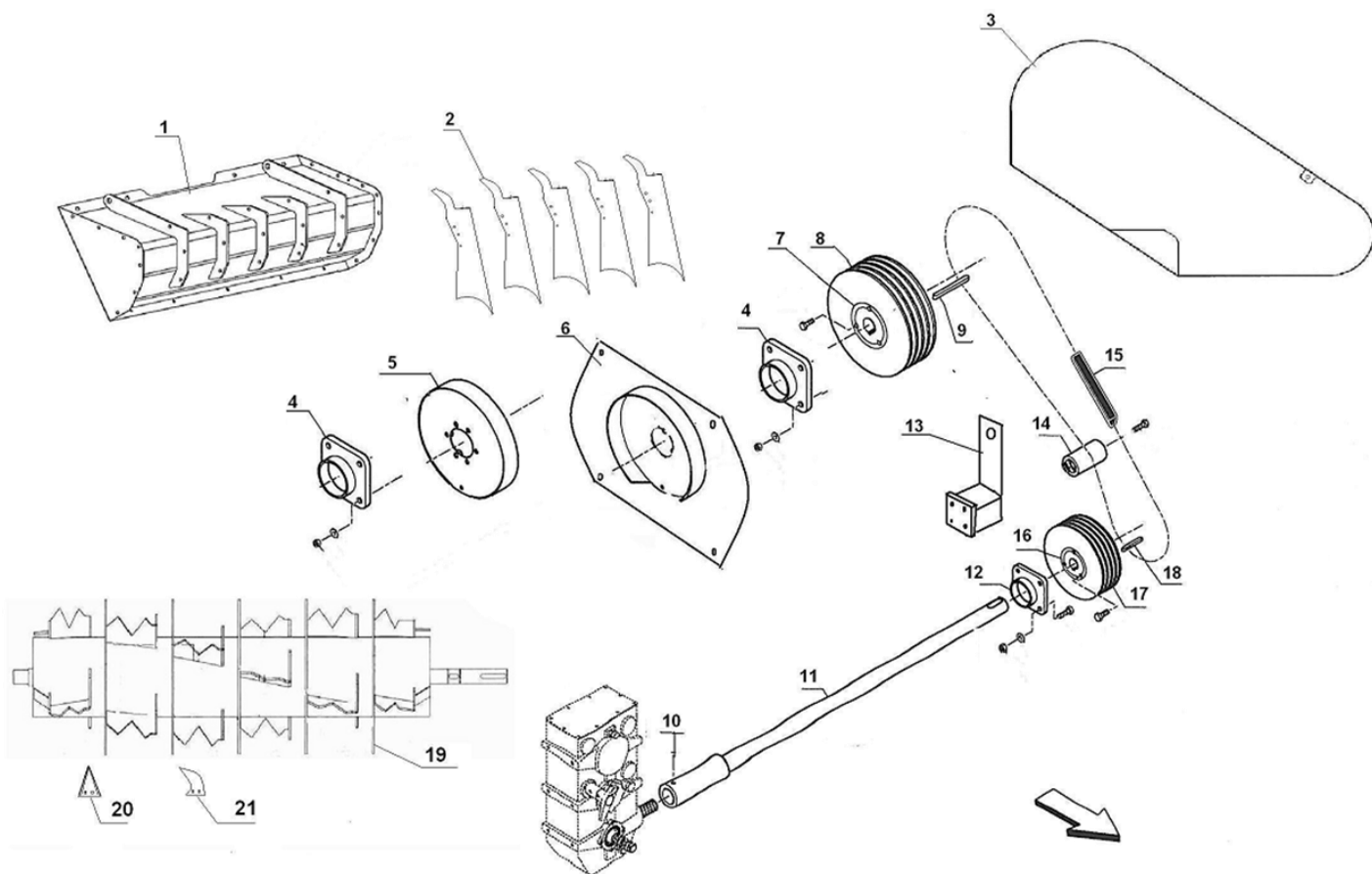
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
21	2	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
22	2	VIS TH 12X25 8.8 ZI	3105	
23	1	SUPPORT DE FLEXIBLE	8172	
24	3	VIS TH 12X25 8.8 ZI	3105	
25	3	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
26	3	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
27	3	ECROU H M12 AC ZI	733	
28	1	FACE AVANT S/ A/ C F2	784	
29	8	VIS TH 14X30 8.8 ZI	4165	
30	16	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M14	695	
31	8	ECROU H M14 AC ZI	7131	
32	1	CARTER AV DIST. ELEC. SAC F1 ET F2	2571	
32	1	CARTER AV DISTRIBUTEUR OCEANE F2	1885	
33	4	VIS TH 06X20 8.8 ZI	3070	
34	2	POIGNEE DE CARTER AVANT A PATTE	4380	
35	4	RONDELLE EVENTAIL EXT AC ZI Z M06	3000	
36	4	ECROU H M06 AC ZI	6813	
37	2	BOUTON M8 BAKELITE	673	
38	1	FLECHE COURTE S A C F2	4693	
39	8	VIS TH 20X50 8.8 ZI	1863	
40	8	ECROU FREIN M20 AC ZI	1860	
41	1	REPOSE CARDAN F2	7815	
42	1	BOITIER	SELON MODELE	
43	2	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	
44	2	RONDELLE LARGE M08X16X1	7180	
45	1	PROTECTION DE CARDAN BV	705	
46	11	VIS TH 14X30 8.8 ZI	4165	
47	11	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M14	695	
48	1	BARRE D'ATTELAGE SAC F2	708	
49	1	AXE BARRE ATTELAGE	2005	
50	3	GOUPILLE CLIPS D10	4533	
51	2	VIS TH 10X25 8.8 ZI	1846	
52	2	ECROU FREIN M10 AC ZI	1855	
53	1	CHAPE		
54	1	GALET DE GUIDAGE		
55	1	VIS H		
56	1	ECROU		
57	2	ECROU		
	1	ROULETTE AVEC TIGE FILETEE	711	
58	1	CABLE ACIER D4 COURONNE 100M	7124	
59	1	ENJOLIVEUR CENTRAL		
60	2	VIS CHC 10X30 8.8 ZI	7808	
61	2	RONDELLE EVENTAIL EXT AC ZI Z M10	6708	

TAPIS



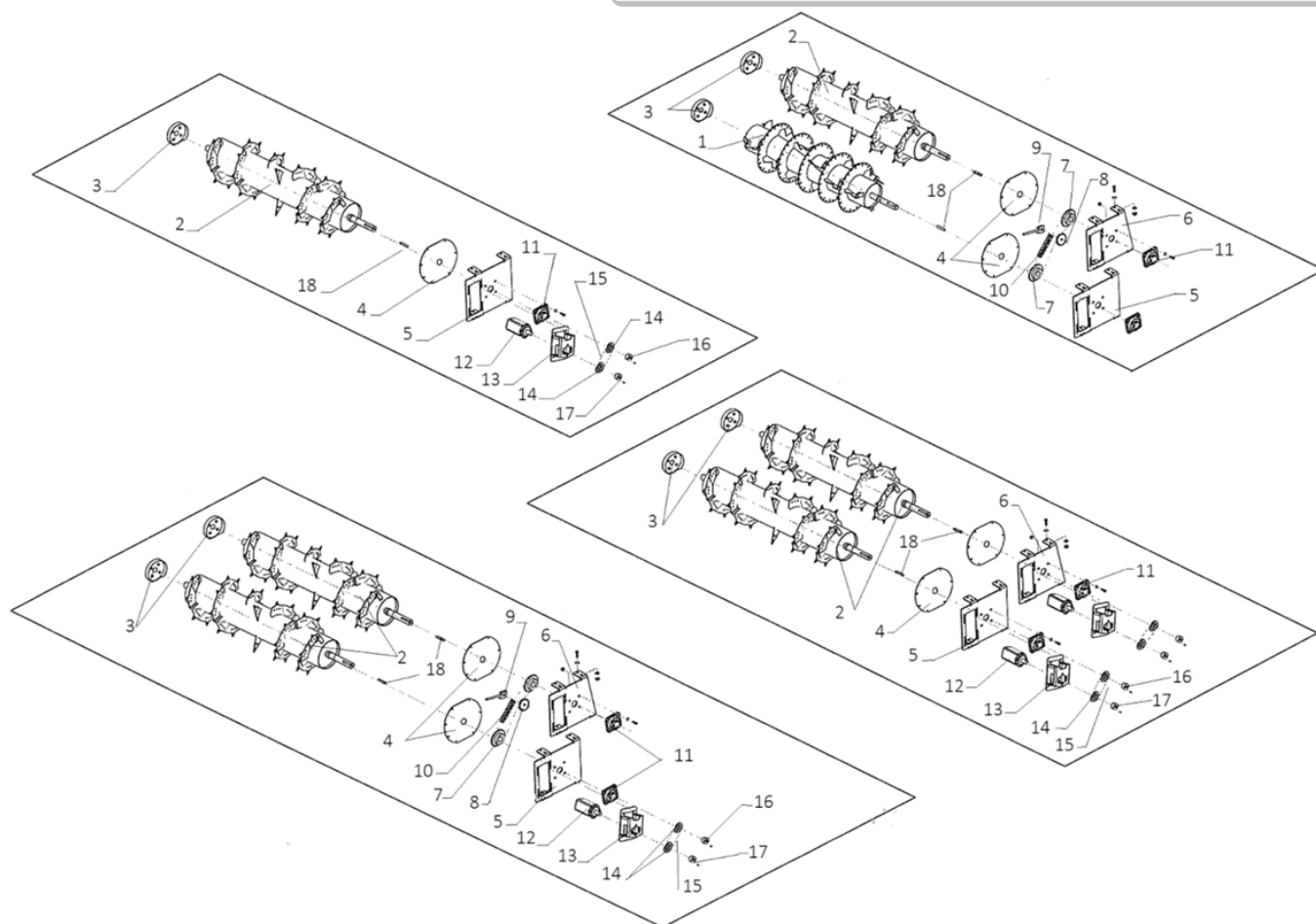
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	FOND D'OCEANE F2	5363	
1	1	FOND SUPERIEUR SIROCCO F2	7526	
1	1	FOND SUPERIEUR ALIZE F2	8207	
2	1	ARBRE ARRIERE OURAGAN/ F2	6742	
3	1	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M10	3694	
4	1	RONDELLE EVENTAIL EXT AC ZI Z M10	6708	
5	1	VIS TH 10X20 8.8 ZI	7109	
6	2	SUPPORT PLAQUE DE TENSION	725	
7	8	ECROU H M12 AC BR	8156	
8	8	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
9	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
10	2	NOIX TAPIS AVEC BAGUE BRONZE	335	
11	2	BAGUE BRONZE POUR NOIX 35X43X45	1180	
12	4	RONDELLE CALAGE ARBRE TAPIS	726	
13	1	TUBE ENTRETOISE D35 OURAGAN F2	4680	
14	2	VIS H 16X130	3112	
15	2	ECROU M16 ELZN	7171	
16		BARRETTE TAPIS F2	7304	
17		ATTACHE RAPIDE CHAINE TAPIS F2 12/42	7305	
18		CHAINE TAPIS F2	7303	

ENTRAÎNEMENT DU DEMELEUR



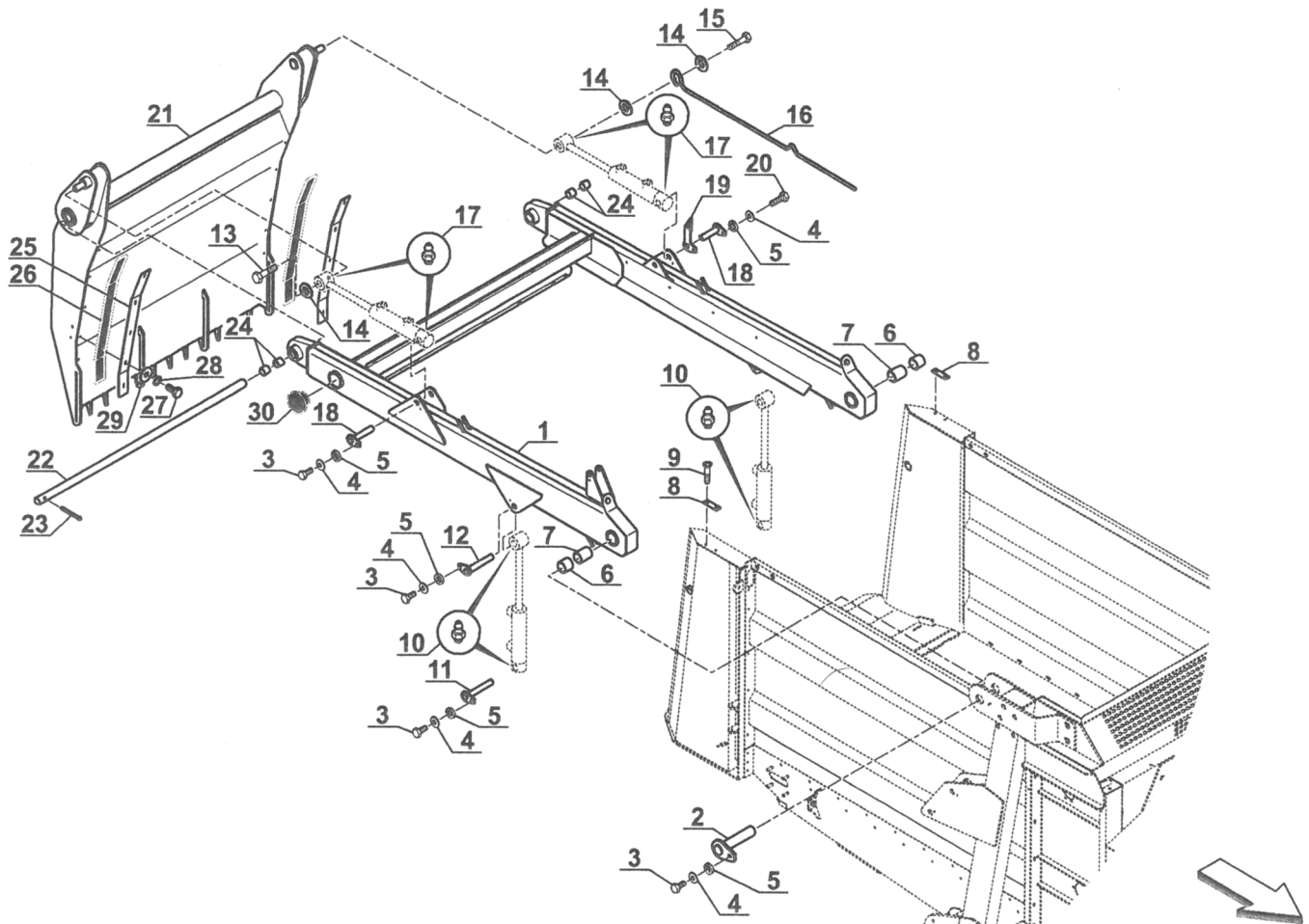
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	CAISSON HAUT		
2	5	RETENEUR	A5502	
3	3	CARTER COURROIE		
4	2	PALIER DE DÉMÊLEUR	552	
5	1	DÉFLECTEUR DÉMÊLEUR DROIT		
6	1	DÉFLECTEUR DÉMÊLEUR GAUCHE		
7	1	MOYEU DE POULIE	5581	
8	1	POULIE 400 4 GORGES	8420	
9	1	CLAVETTE	6940	
10	2	VIS STHC 10X20	8154	
11	1	ARBRE AVANT ENTRAÎNEMENT MÉCA	6677	
12	1	PALIER ARBRE	8200	
13	1	BRAS TENDEUR	5582	
14	1	GALET TENDEUR	5583	
15	1	COURROIE MULTI-BRINS	5606	
16	1	MOYEU DE POULIE	6485	
17	1	POULIE 200 4 GORGES	6681	
18	1	CLAVETTE	3787	
19	1	HÉRISSON DÉMÊLEUR		
20	30	SECTION	5489	
21	10	CROCHET	8028	

OPTIONS SUR LES DEMELEURS



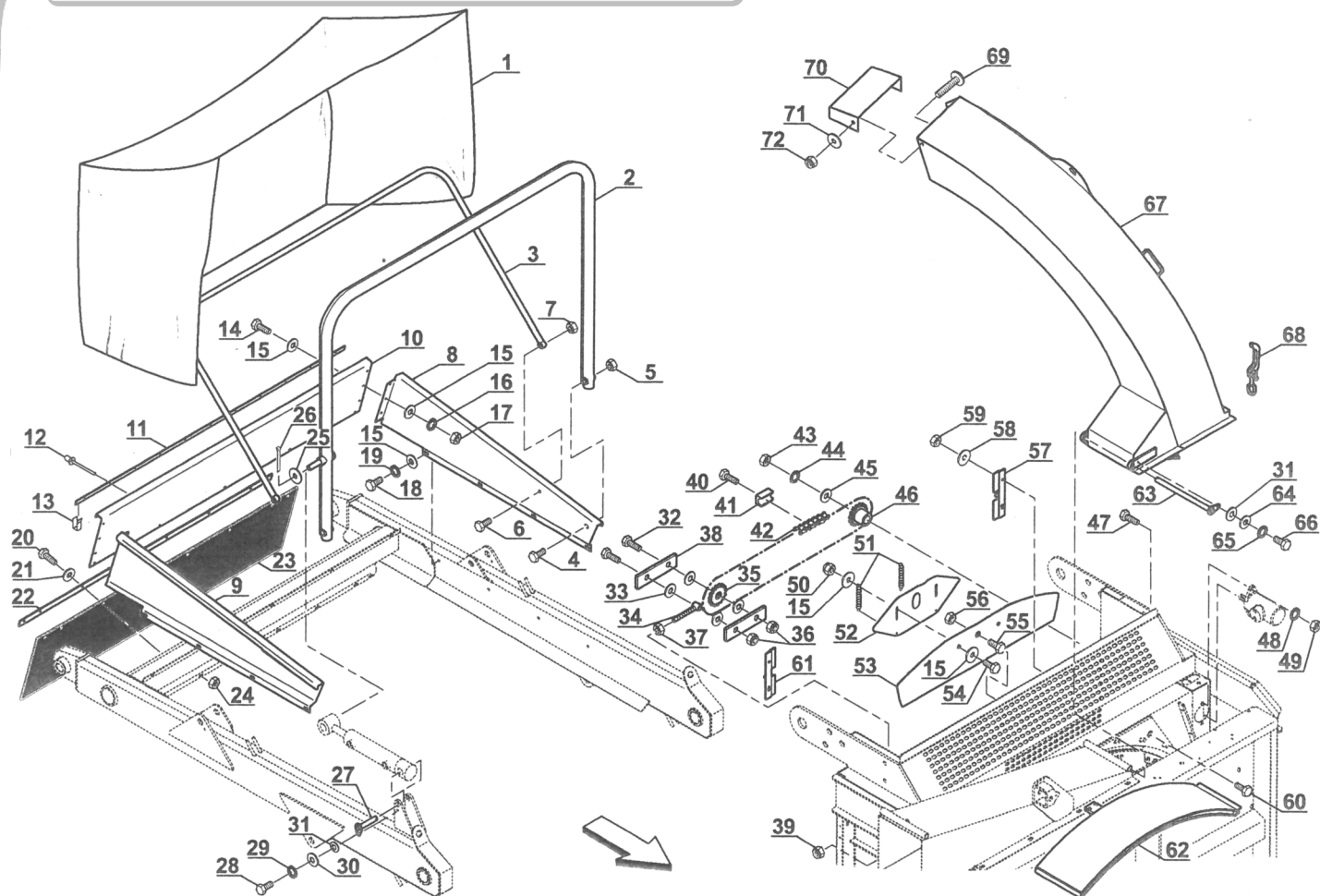
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	DÉMÊLEUR MÉCANIQUE	9089	
2	1-2	DÉMÊLEUR HYDRAULIQUE	10237	
3	1-2	COUPE FICELLE DROIT	A9853	
4	1-2	COUPE FICELLE GAUCHE	A11170	
5	1	SUPPORT PALIER BAS	A11215	
6	1	SUPPORT PALIER HAUT	A11215S	
7	2	PIGNON DÉMÊLEUR	10222	
8	1	PIGNON TENDEUR	2916	
9	1	TENDEUR	4733	
10	1	CHAÎNE DE DÉMÊLEUR	1086	
11	1-2	PALIER	552	
12	1-2	MOTEUR HYDRAULIQUE	5635	
13	1-2	SUPPORT MOTEUR HYDRAULIQUE	11216	
14	2-4	PIGNON MOTEUR	5972	
15	1	CHAÎNE MOTEUR	1086	
16	1-2	MOYEU DÉMÊLEUR	5915	
17	1-2	MOYEU MOTEUR	5916	
18	1-2	CLAVETTE		

BRAS - PELLE



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	BRAS		
2	2	AXE DE BRAS 150X50 TYPHON	7232	
3	7	VIS TH 10X20 8.8 ZI	7109	
4	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M10	3694	
5	8	BAGUE D'ARRET D'AXE	7561	
6	2	BAGUE PELLE TYPHON LONG 40	7066	
7	2	BAGUE PELLE TYPHON LONG 50	7067	
8	2	BUTEE PLASTIQUE DE BRAS		
9	4	VIS TFHC10X20 10.9 BR	1469	
10	4	GRAISSEUR 8X125 DROIT H1	789	
11	2	AXE DE VERIN DE BRAS 130X30	8036	
12	2	AXE DE VERIN DE BRAS 95X30	8037	
13	1	VIS TH 10X30 8.8 ZI	3106	
14	3	RONDELLE 10X50X6	8211	
15	1	RONDELLE 10X50X6	1848	
16	1	TIGE MOBILE F2	8053	
17	4	GRAISSEUR 6X100 DROIT H1	788	
18	2	AXE DE VERIN DE BRAS 130X30	8036	
19	1	ANNEAU FIXE	8054	
20	1	VIS TH 10X25 8.8 ZI	1846	

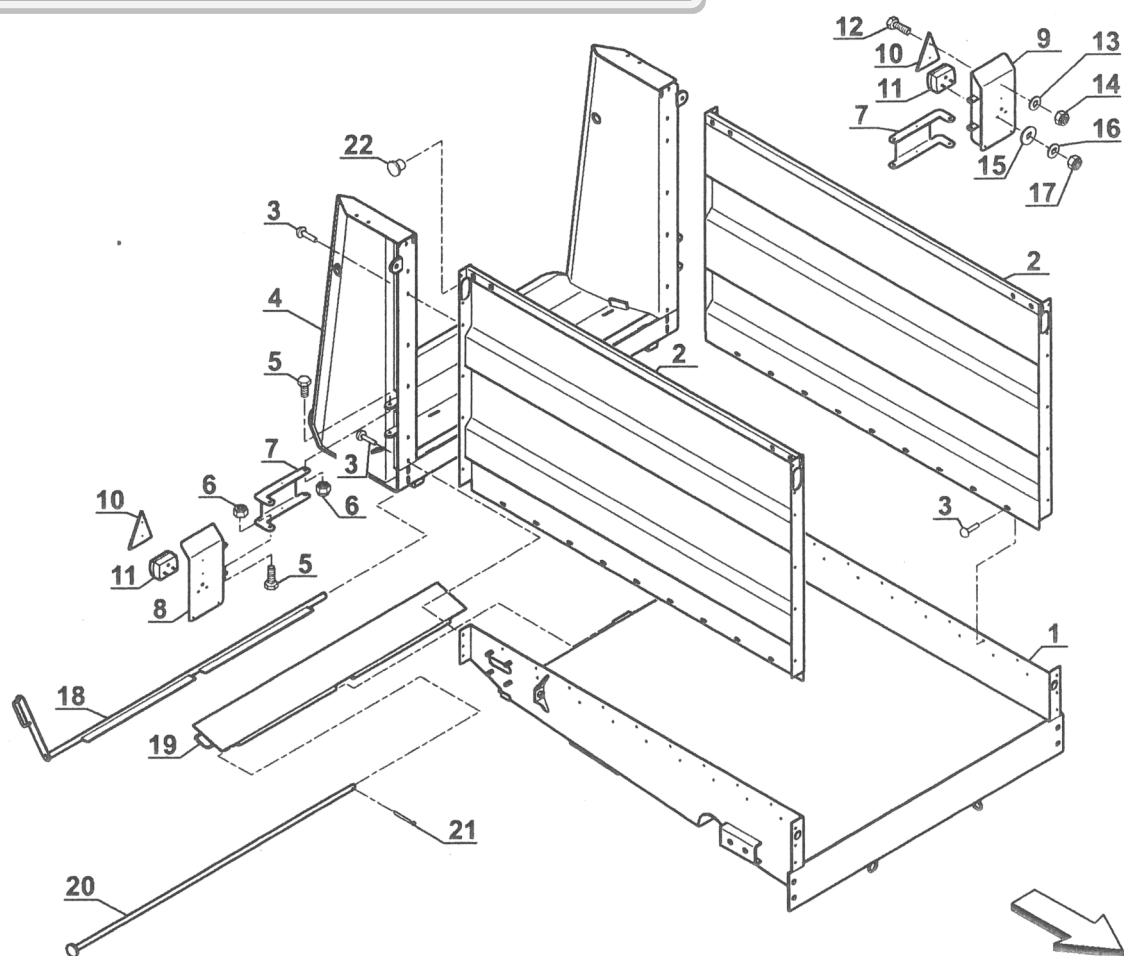
RECYCLAGE



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	FILET DE RECYCLAGE SAC	3750	
1	1	FILET TYPHON OURAGAN	3015	
2	1	ARCEAU FILET AVANT		
3	1	ARCEAU FILET ARRIERE		
4	2	VIS H M18-80		
5	2	ECROU M18		
6	2	VIS TH 12X40 8.8 ZI	3099	
7	2	ECROU H M12 AC ZI	733	
8	1	SUPPORT FILET GAUCHE		
9	1	SUPPORT FILET DROIT		
10	1	TOLE ARRIERE		
11	1	COUVRE JOINT		
12	11	RIVET		
13	20	AGRAFE FILET DE RECYCLAGE	1419	
14	6	VIS TH 08X25 8.8 ZI	1845	
15	24	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
16	6	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
17	6	ECROU M8		
18	8	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	
19	8	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
20	8	VIS TH 08X25 8.8 ZI	1845	
21	8	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
22	1	SERRE JOINT		
23	1	BAVETTE CAOUTCHOUC		
24	8	ECROU H M08 AC ZI	6814	
25	1	RONDELLE PLATE		

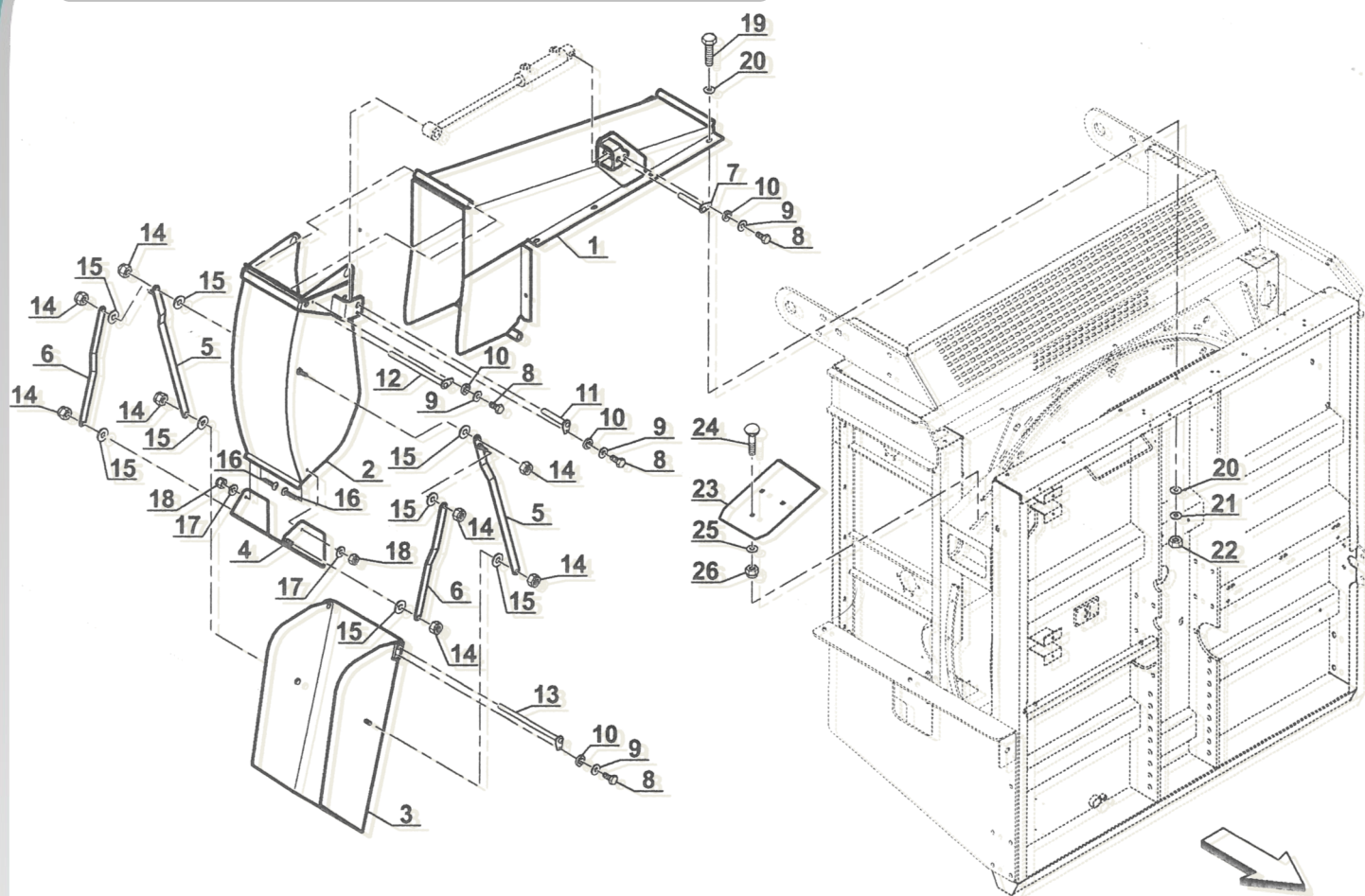
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
26	1	GOUPILLE		
27	1	AXE		
28	1	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	
29	1	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
30	1	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
31	2	BAGUE D'ARRET D'AXE	7561	
32	2	VIS H M16-70		
33	4	RONDELLE M 16		
34	1	TENDEUR	1529	
35	1	PIGNON 14 DENTS TENDEUR	1235	
36	2	ECROU FREIN M 16	750	
37	1	ECROU M16		
38	2	PLAQUE SUPPORT PIGNON		
39	1	ECROU M16		
40	1	VIS H M5-16		
41	1	CAVALIER	1830	
42	1	CHAINE SIMPLE PAS 15.08 10B1 (2,95 m)	1080	
43	1	ECROU H M08 AC ZI	6814	
44	1	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
45	1	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
46	1	PIGNON Z12 ENTR. RECYCL.	1638	
47	2	VIS TH 12X40 8.8 ZI	3099	
48	2	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
49	2	ECROU H M12 AC ZI	733	
50	2	ECROU FREIN M08 AC ZI	675	
51	2	RESSORT TRAPPE DE RECYCLAGE INOX (FIL. 1.8 LG 73MM)	6397	
52	1	TOLE ETANCHE RECYCLAGE BIS	1921	
53	1	TOLE ETANCHE RECYCLAGE REP 69 PL7	1632	
54	2	VIS TH 08X30 8.8 ZI	4068	
55	1	VIS H M16		
56	1	ECROU FREIN M16 AC ZI	750	
57	1	BUTEE TRAPPE RECYCLAGE GAUCHE	7478	
58	4	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M10	3694	
59	4	ECROU FREIN M10 AC ZI	1855	
60	4	VIS TH 10X30 8.8 ZI	3106	
61	1	BUTEE TRAPPE RECYCLAGE DROITE	7478	
62	1	TOLE DE TRAPPE REF 71PL7	3381	
64	1	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M8	3352	
65	1	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
66	1	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	
67	1	GOULOTTE RECYCLAGE	1006	
68	1	VERROUILLAGE GOULOTTE		
69	2	VIS CBL		
70	1	DEFLECTEUR REGLABLE		
71	2	RONDELLE PLATE		
72	2	ECROU FREIN		

CAISSE ARRIERE



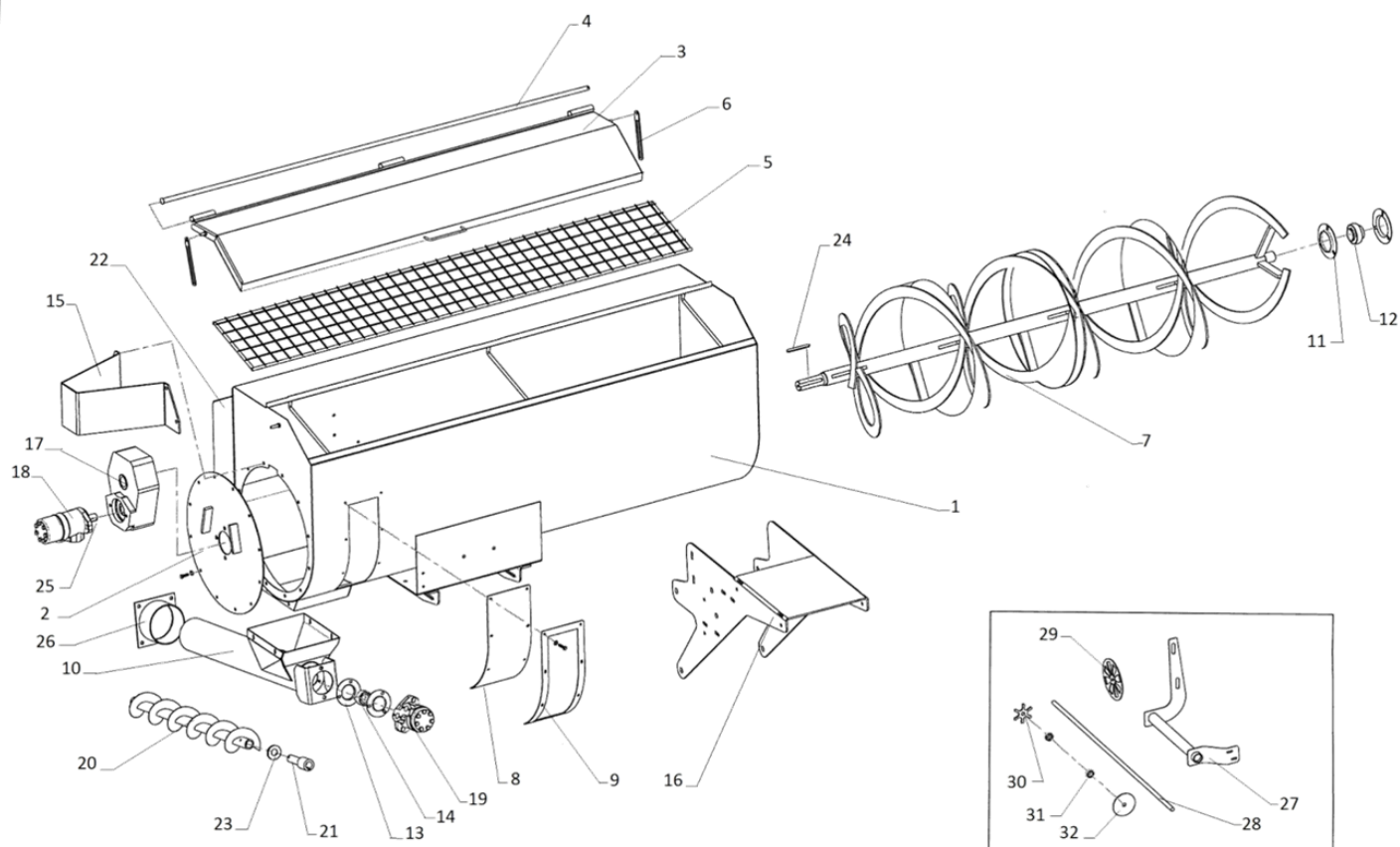
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	PLANCHER (DE DESSOUS)		
2	2	CÔTE	9931	
2	2	CÔTE POUR SIROCCO	9932	
3	30	RIVET		
4	1	CAISSON ARRIERE		
5	4	VIS TH 10X30 8.8 ZI	3106	
6	4	ECROU FREIN M10 AC ZI	1855	
7	2	SUPPORT PIVOTANT FEU ARRIERE	8436	
8	1	SUPPORT DE FEU ARRIERE DROIT	1931	
9	1	SUPPORT DE FEU ARRIERE GAUCHE	1980	
10	2	TRIANGLE DE SIGNALISATION	950	
11	2	FEU SACEX COMPLET SANS ECLAIREUR	949	
11	2	FEU SACEX COMPLET AVEC ECLAIREUR	2813	
12	4	VIS H M5-16		
13	4	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M5	6928	
14	4	ECROU FREIN M05 AC ZI	4090	
15	4	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M5	6928	
16	4	RONDELLE M5		
17	4	ECROU FREIN M05 AC ZI	4090	
18	1	AXE DE VERROU DE TRAPPE F2	8394	

GOULOTTE



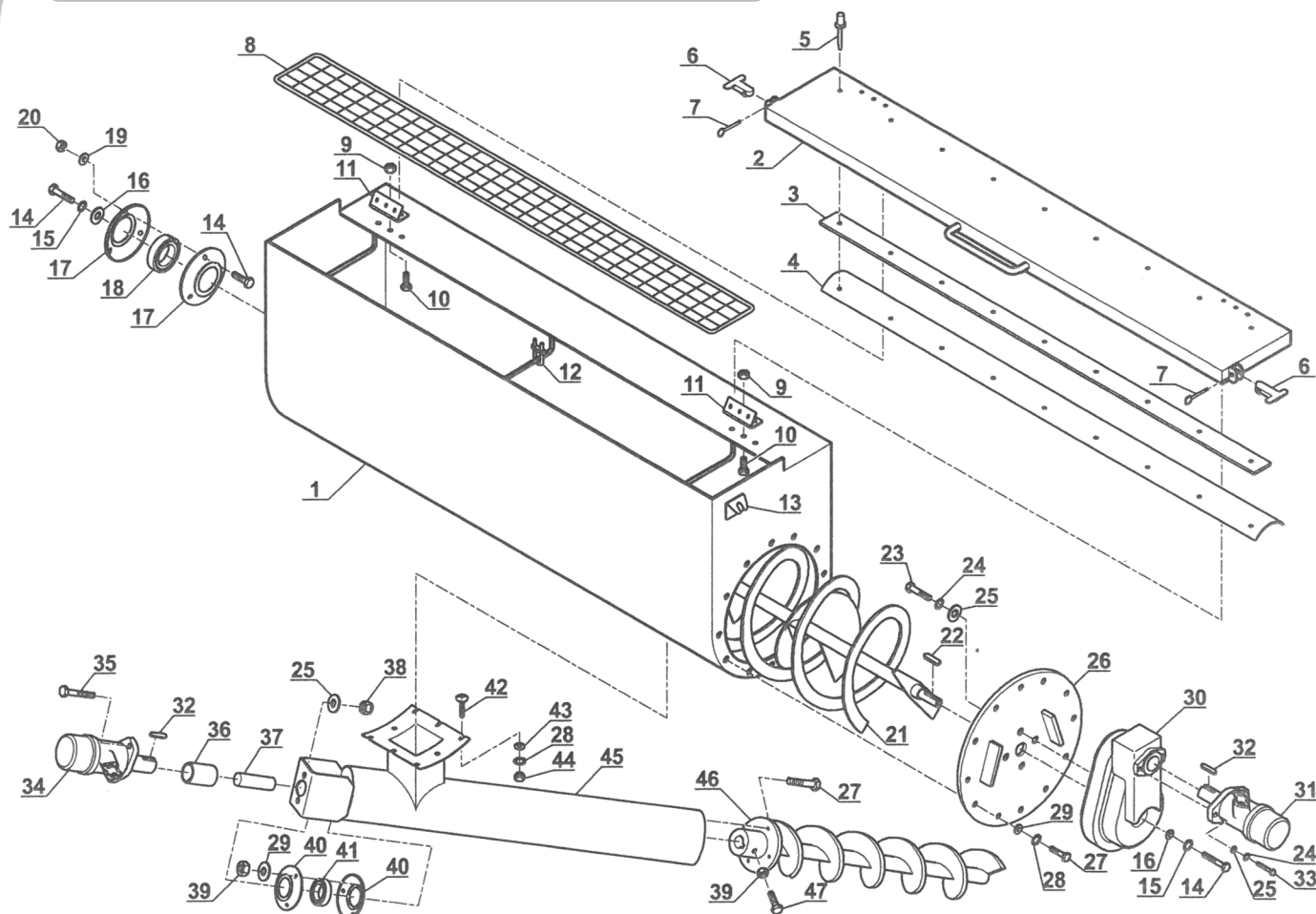
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	GOULOTTE DESSUS TURBINE FIXE F2	7817	
2	1	GOULOTTE SUPERIEURE NM F2	1215	
3	1	GOULOTTE INFERIEURE F2	7816	
4	1	CASQUETTE GOULOTTE F2	7846	
5	2	TIRANT DE GOULOTTE SUP	8504	
6	2	TIRANT DE GOULOTTE INF	8505	
7	1	AXE VERIN GOULOTTE F2 D20 LG75	7586	
8	4	VIS TH 08X16 8.8 ZI	3095	
9	4	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M08	720	
10	4	BAGUE D'ARRET D'AXE	7561	
11	1	AXE ARTICULATION AVANT VERIN D20 LG75	7586	
12	1	AXE ARTICULATION GOULOTTE SUP F2 D20	7585	
13	1	AXE ARTICULATION GOULOTTE INF F2 D20 LG350	7781	
14	8	ECROU FREIN M12 AC ZI	1856	
15	8	RONDELLE EVENTAIL AC ZI M12	680	
16	2	VIC CBL M12-20		
17	2	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	
18	2	ECROU FREIN M12 AC ZI	1856	
19	8	VIS TH 12X25 8.8 ZI	3105	
20	16	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M12	785	

TREMIE AVANT



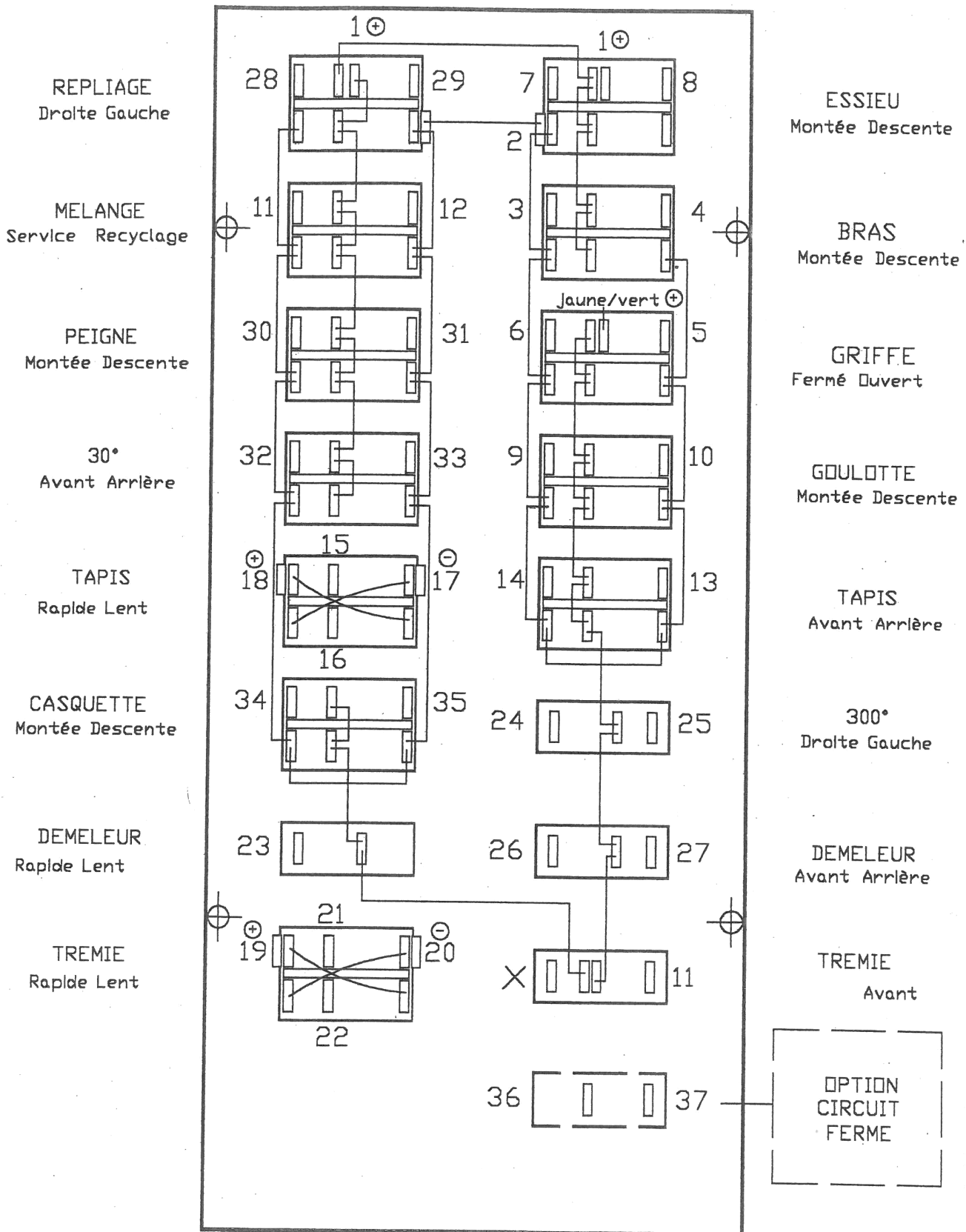
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	TRÉMIE		
2	1	RONDELLE DE FERMETURE TRÉMIE	A10479	
3	1	CAPOT DE TRÉMIE	A10476	
4	1	AXE CAPOT		
5	1	GRILLE DE TRÉMIE		
6	2	BIELLETTE DE CAPOT	A10480	
7	1	VIS DE MÉLANGE	A8827	
8	1	PLEXIGLAS		
9	1	TÔLE DE FIXATION PLEXIGLAS	A10482	
10	1	TUBE DE DÉCHARGEMENT		
11	1	PAIRE DE FLASQUES POUR ROULEMENT	4497	
12	1	ROULEMENT VIS DE MÉLANGE	3871	
13	1	PAIRE DE FLASQUES POUR ROULEMENT	4500	
14	1	ROULEMENT VIS DE DÉCHARGEMENT	5332	
15	1	TÔLE DE PROTECTION DU MOTO-RÉDUCTEUR	A8452	
16	1	SUPPORT DE TRÉMIE		
17	1	RÉDUCTEUR TRÉMIE	2865	
18	1	MOTEUR DE MÉLANGE	6667	
19	1	MOTEUR DE DÉCHARGEMENT	2384	
20	1	VIS DE DÉCHARGEMENT	A8771	

TREMIE LATÉRALE



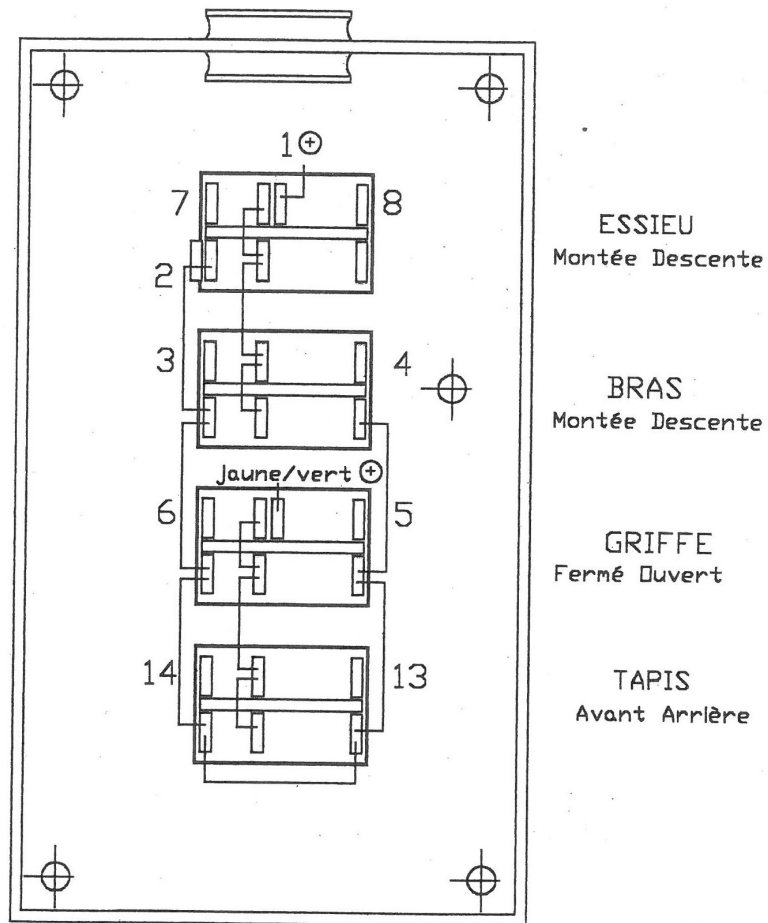
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	TREMIE LATÉRALE 500 L	A198	
1	1	TREMIE MELANGEUSE 350L	A4232	
2	1	COUVERCLE DE TREMIE	A198-B	
3	1	FER PLAT		
4	2	BAVETTE		
5	9	RIVET 4.8X25 ACIER/ALU	5121	
6	2	ATTACHE CAPOT	479	
7	2	GOUPILLE		
8	1	GRILLE		
9	12	ECROU FREIN M08 AC ZI	675	
10	12	VIS H M6-10		
11	2	CHARNIERE DE COUVERCLE DE TREMIE	A198-F	
12	1	SERRE CABLE M8	3794	
13	2	PATTE D'ACCROCHAGE		
14	5	VIS TH 10X25 8.8 ZI	1846	
15	2	RONDELLE EVENTAIL EXT AC ZI Z M10	6708	
16	2	RONDELLE 10X50X6	8211	
17	2	FLASQUE PF72 PAIRE	4497	
18	1	ROULEMENT YAR 207	404	
19	3	RONDELLE PLATE CHANF AC ZI 125 M10	3694	

BOITIER DE COMMANDE ELECTRIQUE



NOTA : les fils dont les chiffres sont < 19 sont branchés comme le plan
 les fils dont les chiffres sont > 19 sont branchés suivant disponibilités

BOITIER DE DOUBLE COMMANDE



REPARTITEUR 22 VOIES

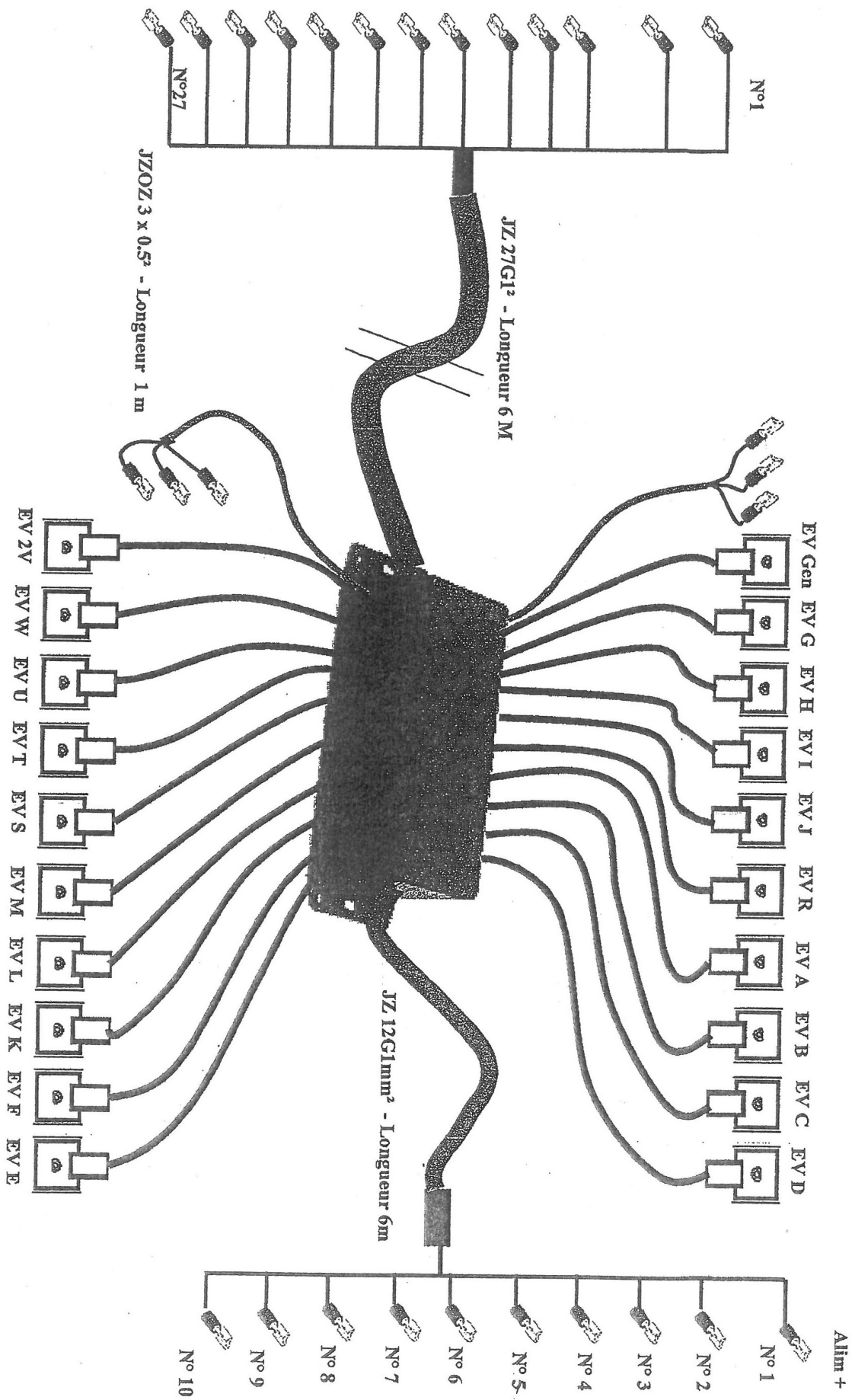


TABLEAU DE CORRESPONDANCE DES FONCTIONS

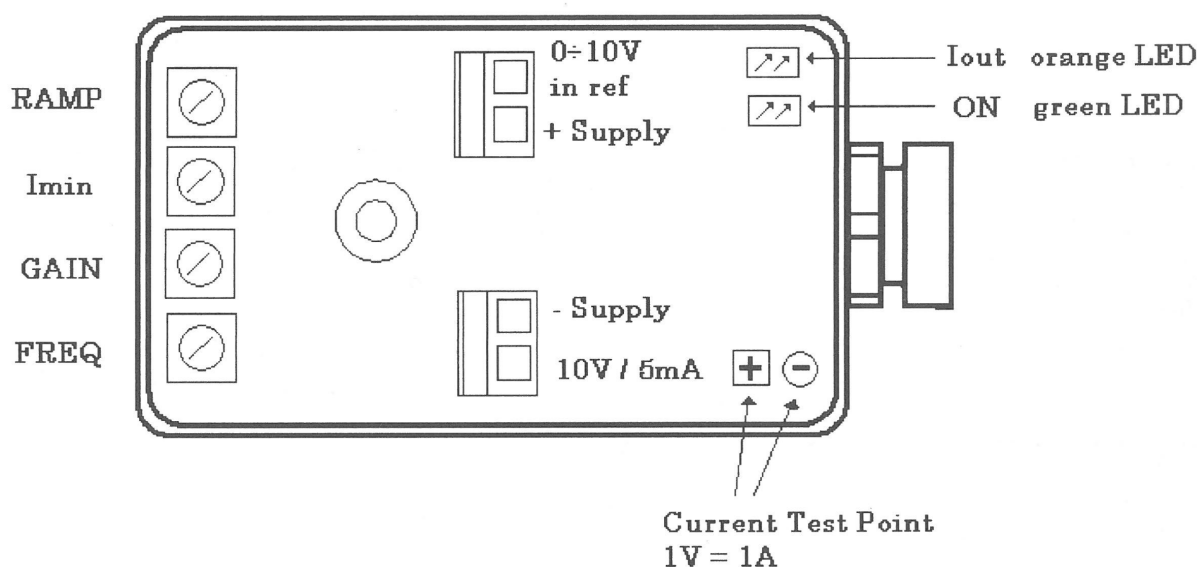
Général	M
	2
Griffe ou porte	D-C
	6-5
Tapis	K-L
	9-10
Bras	A-B
	3-4
Essieu	E - F
	7 - 8
Goulotte standard	G-H
	13-14
Rotation 300°	R-S
	15-16
Casquette hydraulique	Gen-U
	26 - 18
Recyclage	I-J
	11-12
Goulotte 30°	R - S
	15 - 16
2 ^{ème} vitesse ou embrayage	2-V
	25
Trémie	W - T
	19 - 17
Masse	20

CARTE DE REGULATION AVANCEMENT TAPIS



Réglage :

1. Fermer les rampes puis ouvrir de 1/4 de tours
2. Ouvrir CORR.MIN au maximum
3. Mettre le potentiomètre commande tracteur à 0
4. Fermer CORR.MAX pour obtenir l'arrêt de la fonction
5. Ouvrir CORR.MAX au maximum
6. Mettre le potentiomètre commande tracteur à 10
7. Fermer CORR.MAX jusqu'au ralentissement de la fonction puis l'ouvrir très légèrement



Branchement :

- 0-10V : Fil n°2 ou Jaune/vert
 + Supply : Fil n°1 ou Marron
 - Supply : Fil n°3 ou Bleu

Légende :

- 1 = + alimentation
 2 = consigne
 3 = masse
 RAMP = ne pas modifier
 Imini = intensité de départ
 GAIN = vitesse maxi
 FREQ =

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET CÂBLAGE

Ne pas inverser les polarités d'alimentation. Pour faciliter le branchement des fils, dégager la carte du boîtier, passer les fils à l'intérieur du passe fils, brancher les fils aux bornes.

CALIBRAGE DU COURANT DE DÉPART

Mettre le potentiomètre commande tracteur à 0. Ouvrir Imini au maximum puis le fermer pour obtenir l'arrêt du tapis.

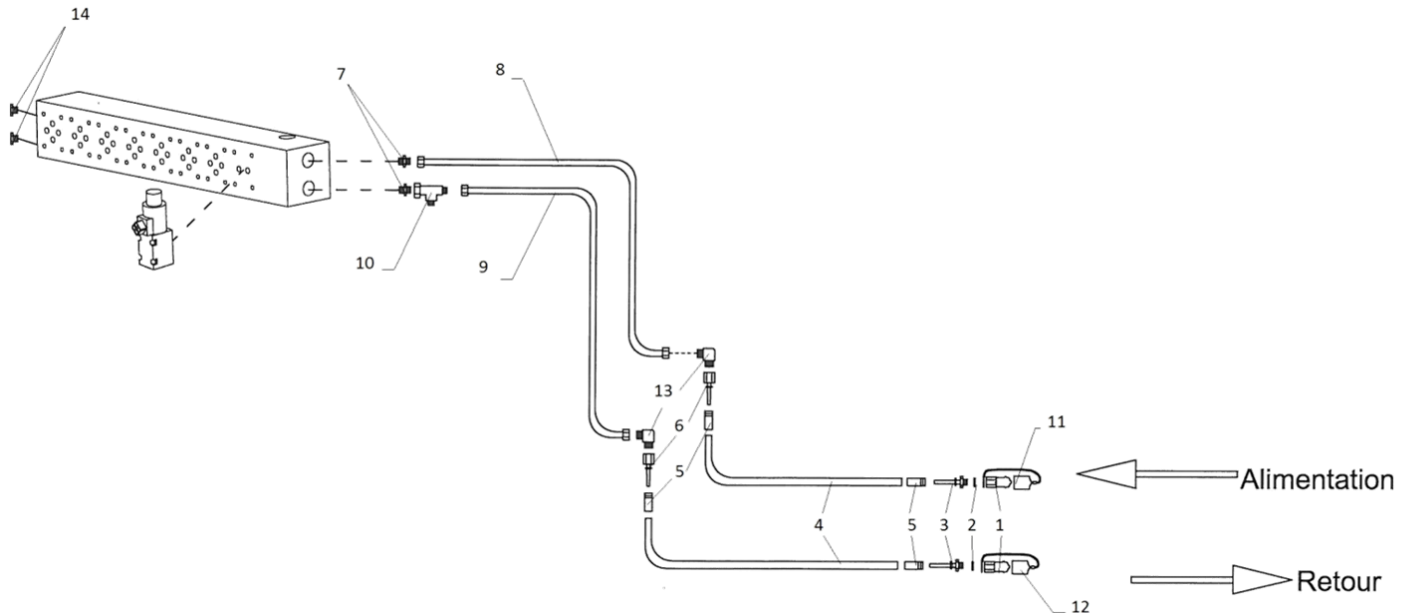
CALIBRAGE DE LA VITESSE MAXI

Mettre le potentiomètre de la commande tracteur à 10. Ouvrir le GAIN au maximum, le fermer jusqu'au ralentissement du tapis puis l'ouvrir de nouveau légèrement.

NOTE

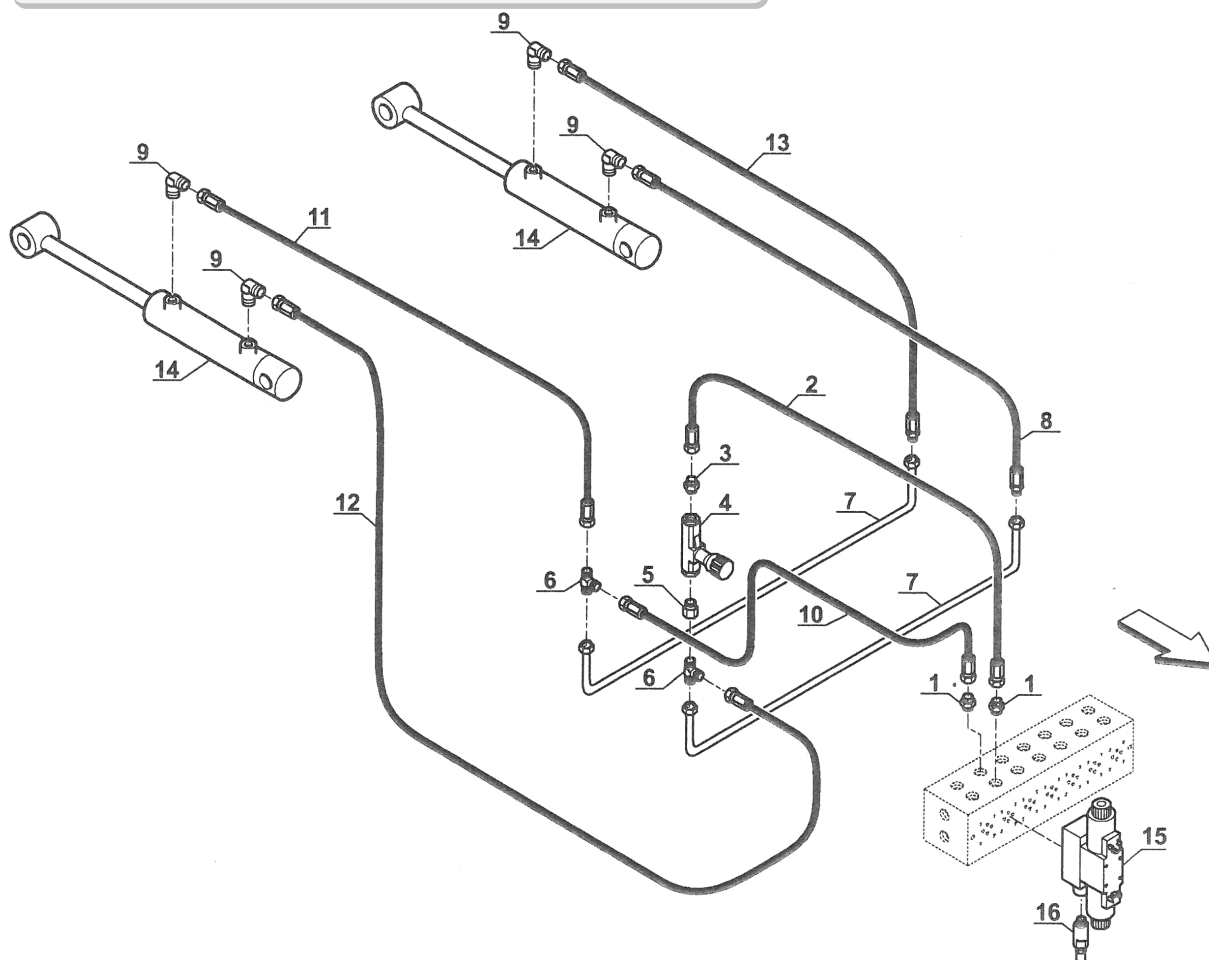
Ne pas toucher à la RAMPE et à la FREQUENCE.

CIRCUIT HYDRAULIQUE GENERAL



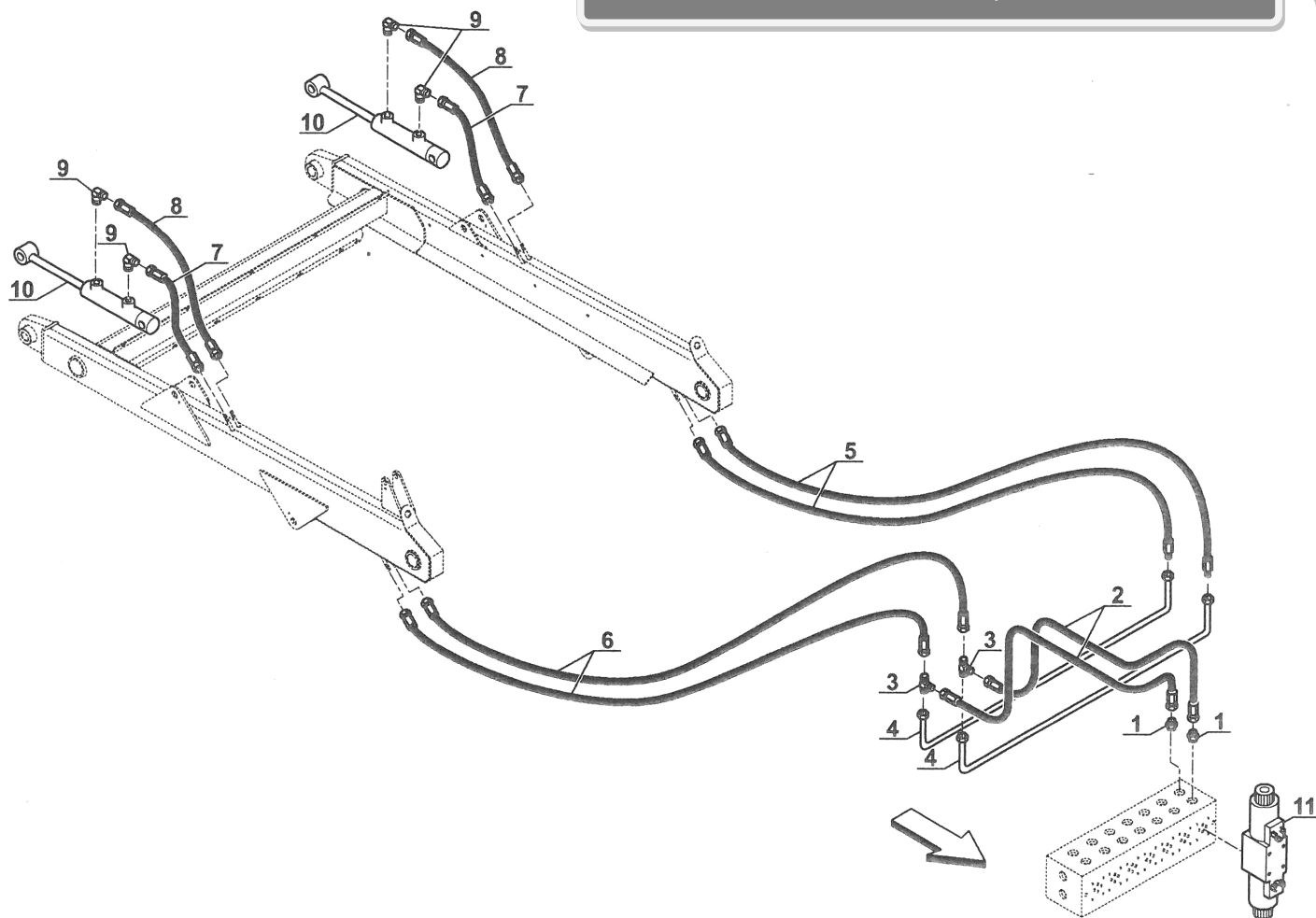
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	CMC 1/2	1746	
2	2	BAGUE BS 21	8518	
3	2	CS 13 MBSP 1/2		
4	2	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 1/2	8931	
5	4	JSAT 213	2140	
6	2	CS 13 ETC 15	73300	
7	2	UM 15 15X21 CYL NU	7321	
8	1	TUYAU RIGIDE Ø15 12X15 EZ ALIMENTATION		
9	1	TUYAU RIGIDE Ø15 12X15 EZ RETOUR		
10	1	TOR 15	7334	
11	1	BOUCHON ROUGE CMC 1/2	9044	
12	1	BOUCHON BLEU CMC 1/2	9045	
13	2	CE 15		
14	2	BM 1/2	6998	

CIRCUIT HYDRAULIQUE BRAS



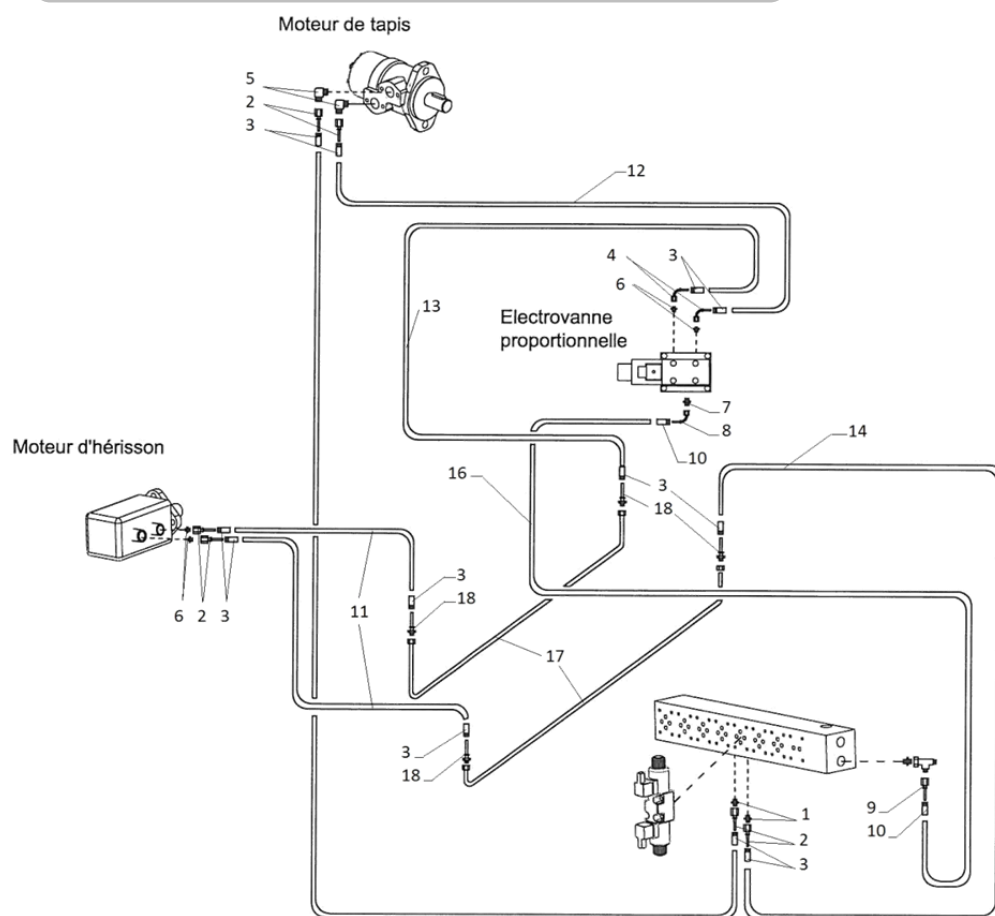
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
2	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
3	1	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
4	1	LIMITEUR DE DEBIT 3/8 SE SANS CLAPET	2308	
5	1	MAMELON MALE-FEMELLE AT 12 12X17 CYL	7318	
6	2	TE		
7		TUBE	7920	
8	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
9	4	EQUERRE MALE-MALE CM 12 12X17 CO NU	2249	
10	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
11	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
12	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
13	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
14	2	VERIN DE BRAS ALIZE SIROCCO CYCLONE	771	
15	1	ELEMENT AD3E01CL 12V	3579	
16	1	CLAPET DE REGLAGE DE PRESSION DESCENTE		

CIRCUIT HYDRAULIQUE GRIFFE



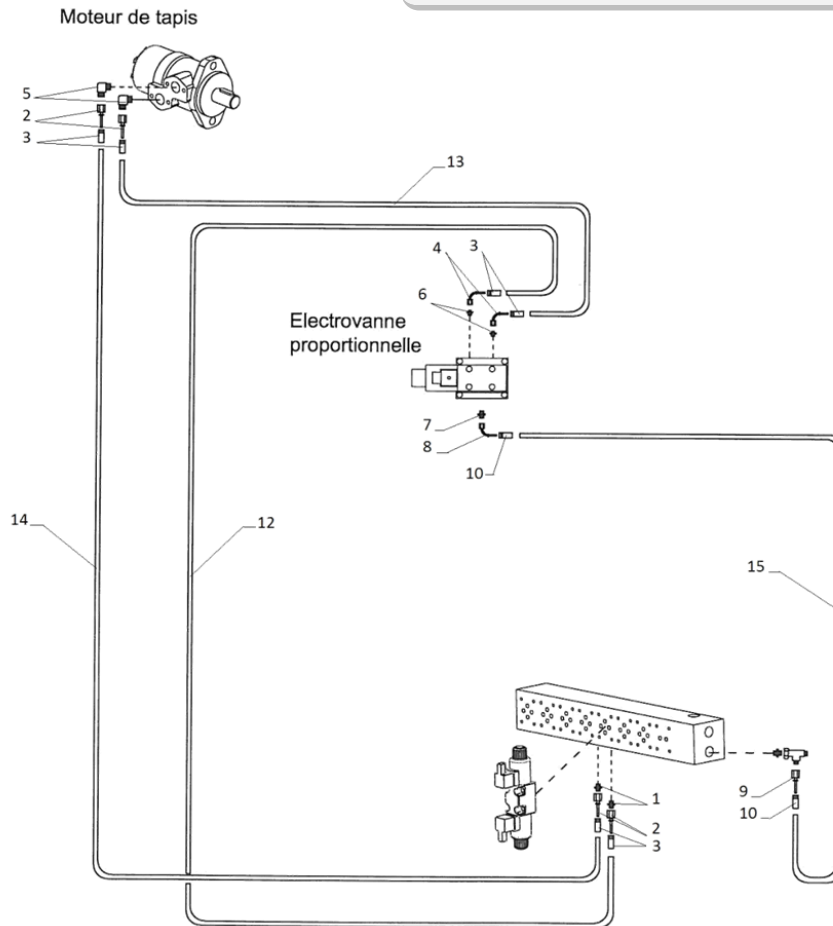
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
2	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
3	2	TE		
4	2	TUBE	7920	
5	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS r16 3/8		
6	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
7		FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
8	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
9	4	EQUERRE MALE-MALE CM 12 12X17 CO NU	2242	
10	2	VERIN PELLE SAC F2 PORTE OCEANE	7827	
11	1	ELEMENT AD3E01CL 12V	3579	

CIRCUIT HYDRAULIQUE TAPIS (DEMELEUR HYDRAULIQUE)



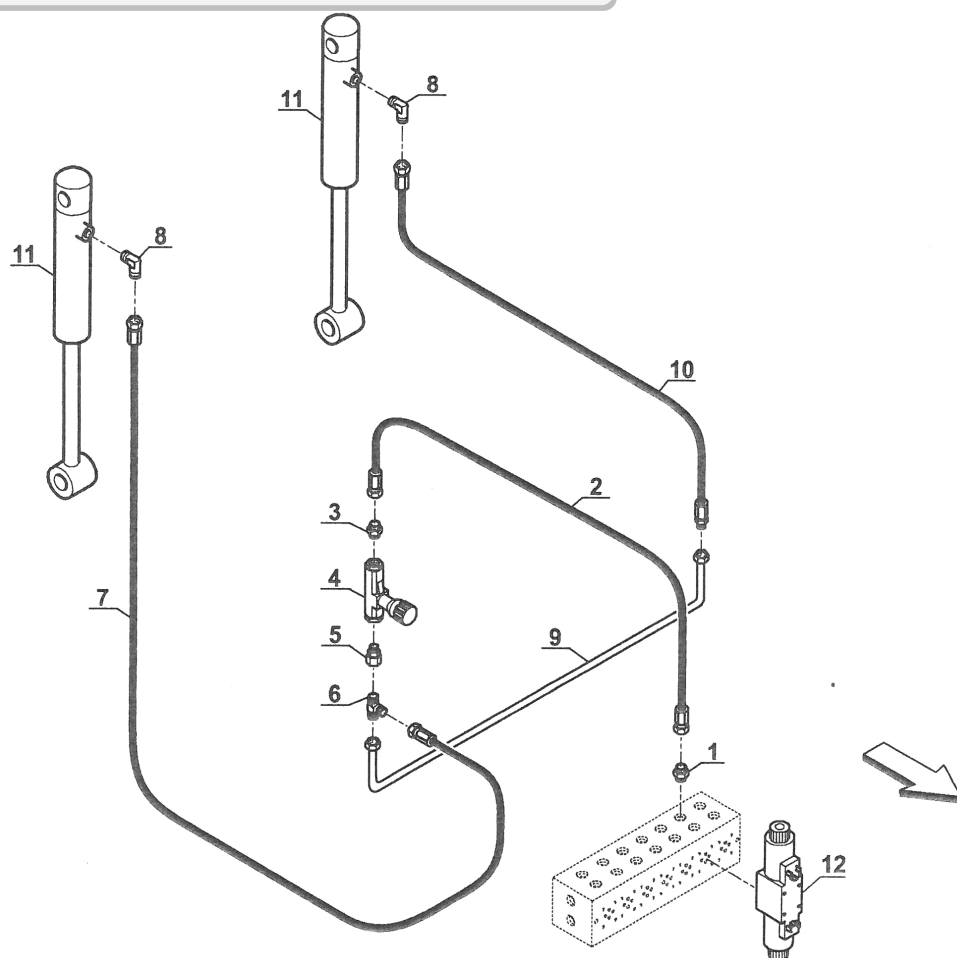
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	UM 12 12X17 CYL NU	4318	
2	6	CS 10 ETC 12	3187	
3	12	JSAT 210	2295	
4	2	CS 10 ETC 12 90°	8122	
5	2	CM 12 15X21 CO NU	2250	
6	4	UM 12 15X21 CYL NU	7422	
7	1	UM 12 15X21 CYL NU	7321	
8	1	CS 13 ETC 15 90°	7332	
9	1	CS 13 ETC 15	73330	
10	2	JSAT 213	2140	
11	2	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
12	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
13	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
14	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
15	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
16	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 1/2	8931	
17	2	TUYAU RIGIDE Ø12 9X12 EZ		
18	4	CS 10 EMAL 12	3134	

CIRCUIT HYDRAULIQUE (DEMELEUR MECANIQUE)



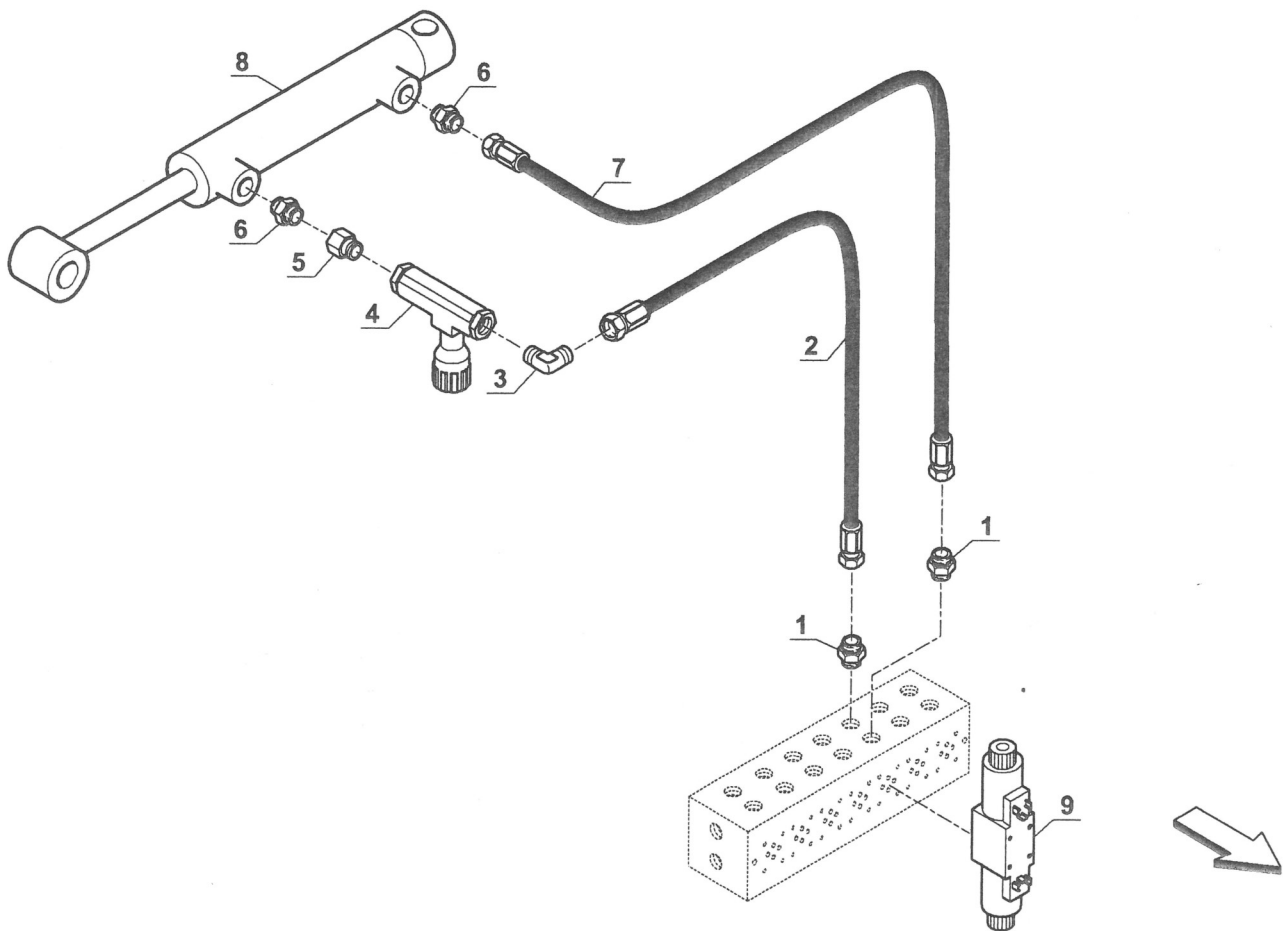
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	UM 12 12X17 CYL NU	4318	
2	4	CS 10 ETC 12	3187	
3	6	JSAT 210	2295	
4	2	CS 10 ETC 12 90°	8122	
5	2	CM 12 15X21 CO NU	2250	
6	2	UM 15 12X17 CYL NU	7422	
7	2	UM 15 15X21 CYL NU	7321	
8	1	CS 13 ETC 15 90°	7332	
9	1	CS 13 ETC 15	73330	
10	2	JSAT 213	2140	
11	1	TOR 15 NU	7334	
12	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
13	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
14	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 3/8	8930	
15	1	FLEXIBLE HYDRAULIQUE 1/2	8931	

CIRCUIT HYDRAULIQUE ESSIEU



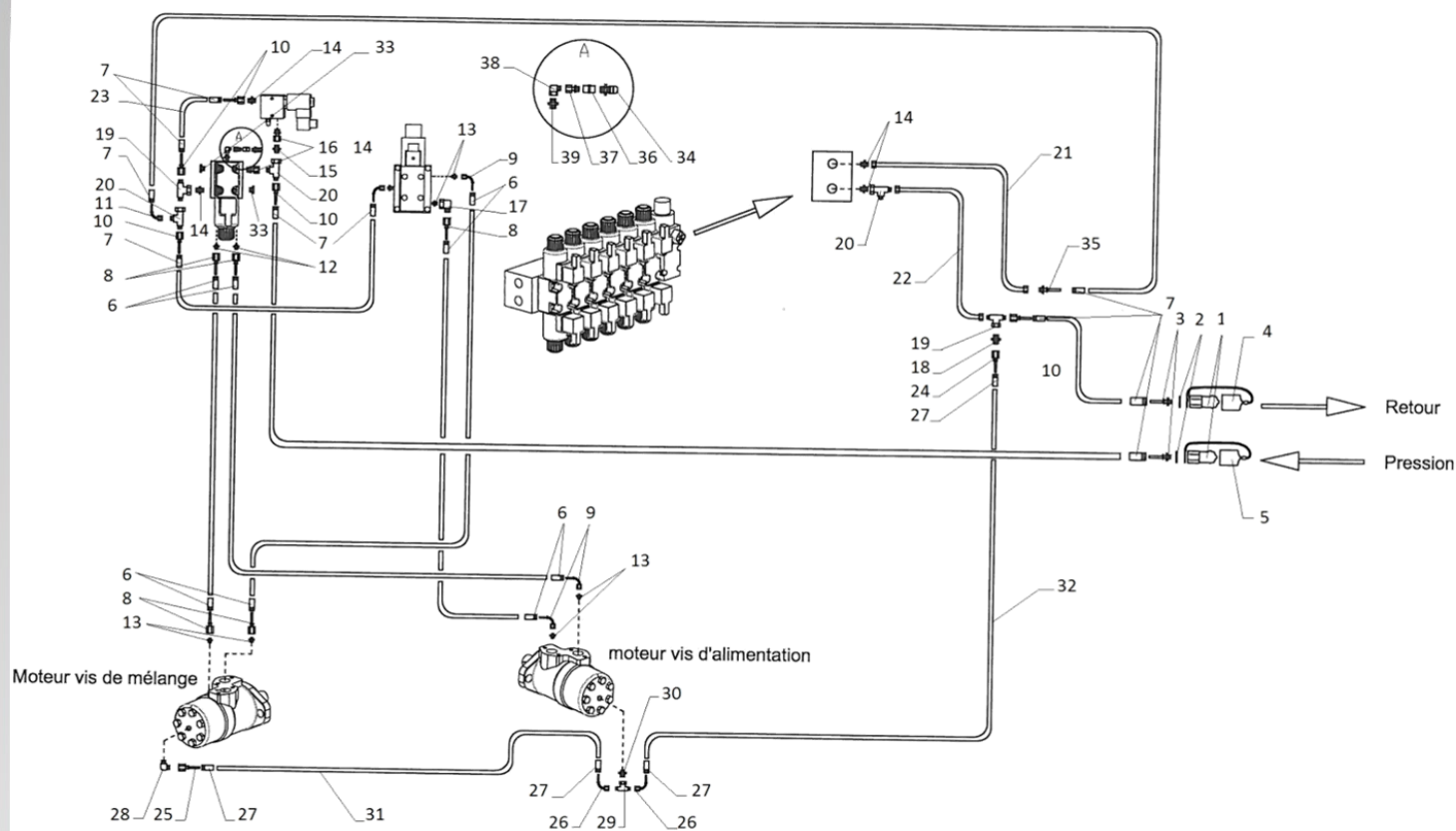
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	1	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
2	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
3	1	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
4	1	LIMITEUR DE DEBIT 3/8 SE SANS CLAPET	2308	
5	1	MAMELON MALE-FEMELLE AT 12 12X17 CYL	7318	
6	1	TE		
7		FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
8	2	EQUERRE CM 12 12X17 CO NU	2249	
9	1	TUBE	7920	
10	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
11	2	VERIN DE ROUE SIROCCO	1192	
11	2	VERIN DE ROUE ALIZE CYCLONE TYPHON F2	6790	
12	1	ELEMENT AD3E01CL 12V	3579	

CIRCUIT HYDRAULIQUE GOULOTTE



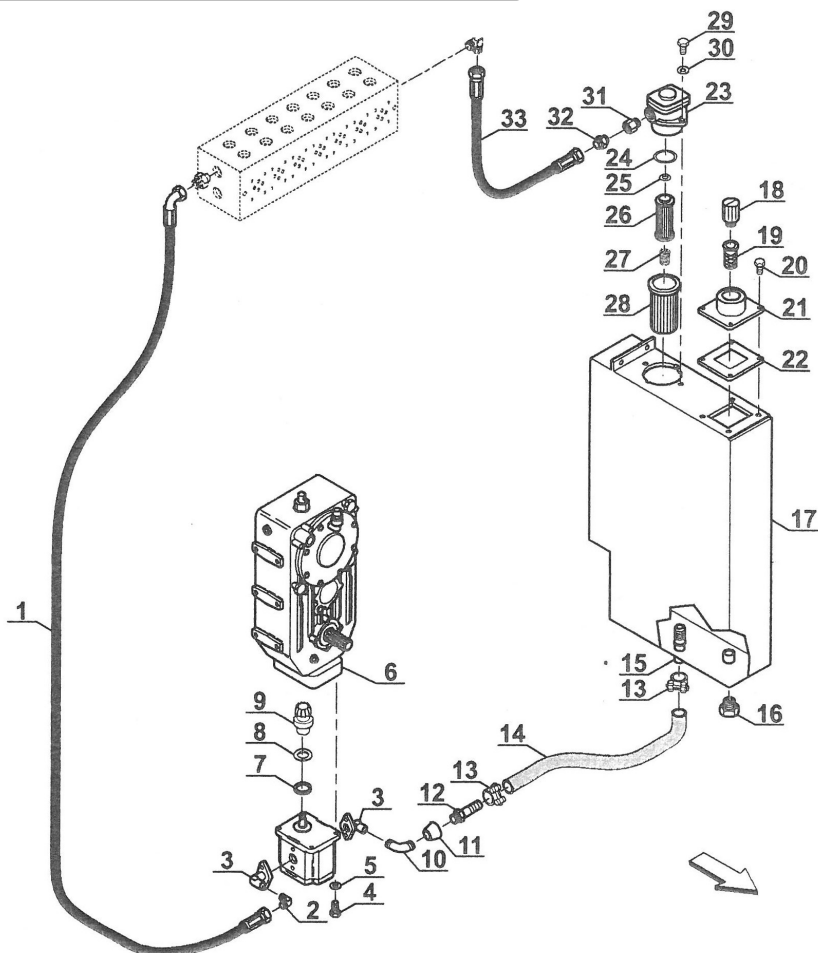
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
2	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS R16 3/8		
3	1	EQUERRE MALE-MALE CM 12 12X17 CO NU	2249	
4	1	LIMITEUR DE DEBIT 3/8 SE SANS CLAPET	2308	
5	1	MAMELON MALE-FEMELLE AT 12 12X17 CYL	7318	
6	2	MAMELON MALE-MALE UM 15-12X17 CYL	7320	
7		FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
8	1	VERIN DE GOULOTTE COURSE 300	1553	
9	1	ELEMENT AD3E01CL 12V	3579	

CIRCUIT HYDRAULIQUE TREMIE



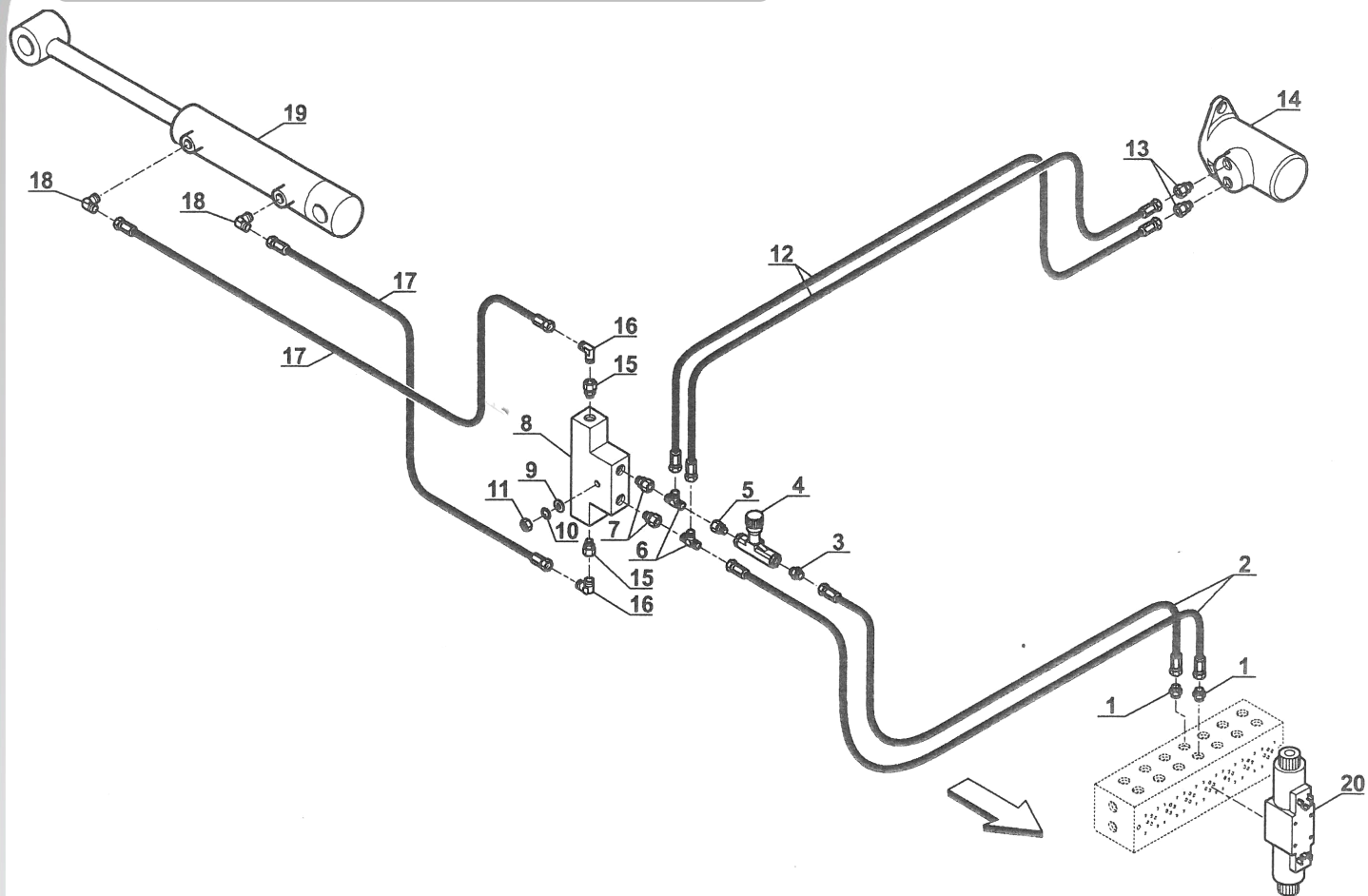
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	2	CMC 1/2	1746	
2	2	BAGUE BS 21	8518	
3	2	CS 13 MBSP 1/2		
4	1	Bouchon rouge CMC 1/2	9044	
5	1	Bouchon bleu CMC 1/2	9045	
6	8	JSAT 210	2295	
7	10	JSAT 213	2140	
8	5	CS 10 ETC 12	1716	
9	3	CS 10 ETC 12 90°	7331	
10	6	CS 13 ETC 15	73330	
11	2	CS 13 ETC 15 90°	7332	
12	2	UM 12 12X17 CYL NU	4318	
13	6	UM 12 15X21 CYL NU	7422	
14	5	UM 15 15X21 CYL NU	7321	
15	1	UD 15		
16	2	AT 15 15X21 CYL NU	7328	
17	1	CF 12	7336	
18	1	UDR 15/12 NU		
19	2	TO 15	7333	
20	3	TOR 15	7334	

CIRCUIT HYDRAULIQUE GROUPE



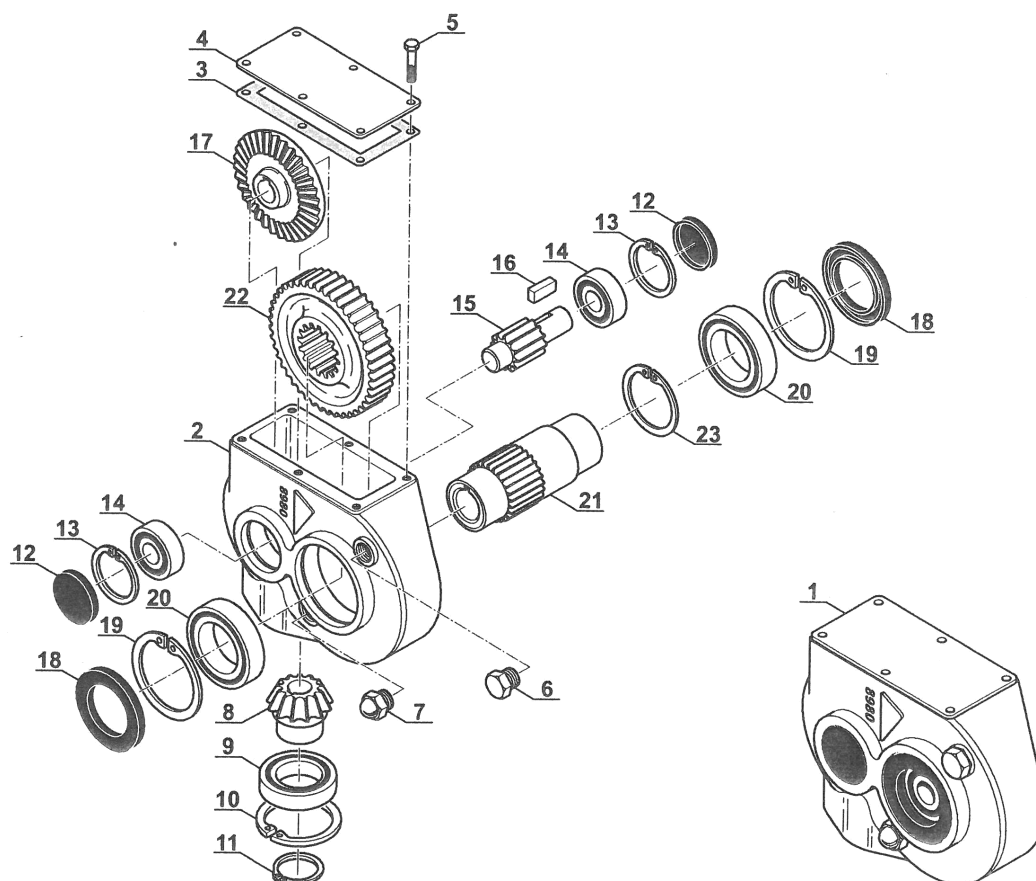
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
2	1	EQUERRE MALE-MALE		
3	2	BRIDE DE POMPE 3/4X40 90°	4612	SIROCCO/ALIZE/CYCLONE
4	4	VIS CHC 10X40 8.8 ZI	3209	
5	4	RONDELLE GROWER M10	4107	
6	1	PREDISPOSITION POMPE		SELON LE MODELE
7	1	JOINT A LEVRES		
8	1	CALE		
9	1	PIGNON		SELON LE MODELE
10	1	RACCORD LONG COUDE MALE-MALE		
11	1	ADAPTATEUR		
12	1	RACCORD MALE-DURITE		
13	2	COLLIER TYPE CERFLEX Ø 50		
14	1	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS ALIMENTATION POMPE		
15	1	TUBE ASPIRATION		
16	1	BOUCHON DE VIDANGE		
17	1	RESERVOIR		
18	1	BOUCHON	2931	
19	1	FILTRE	2931	
20	4	VIS TH 08X20 8.8 Z	3913	

CIRCUIT HYDRAULIQUE RECYCLAGE



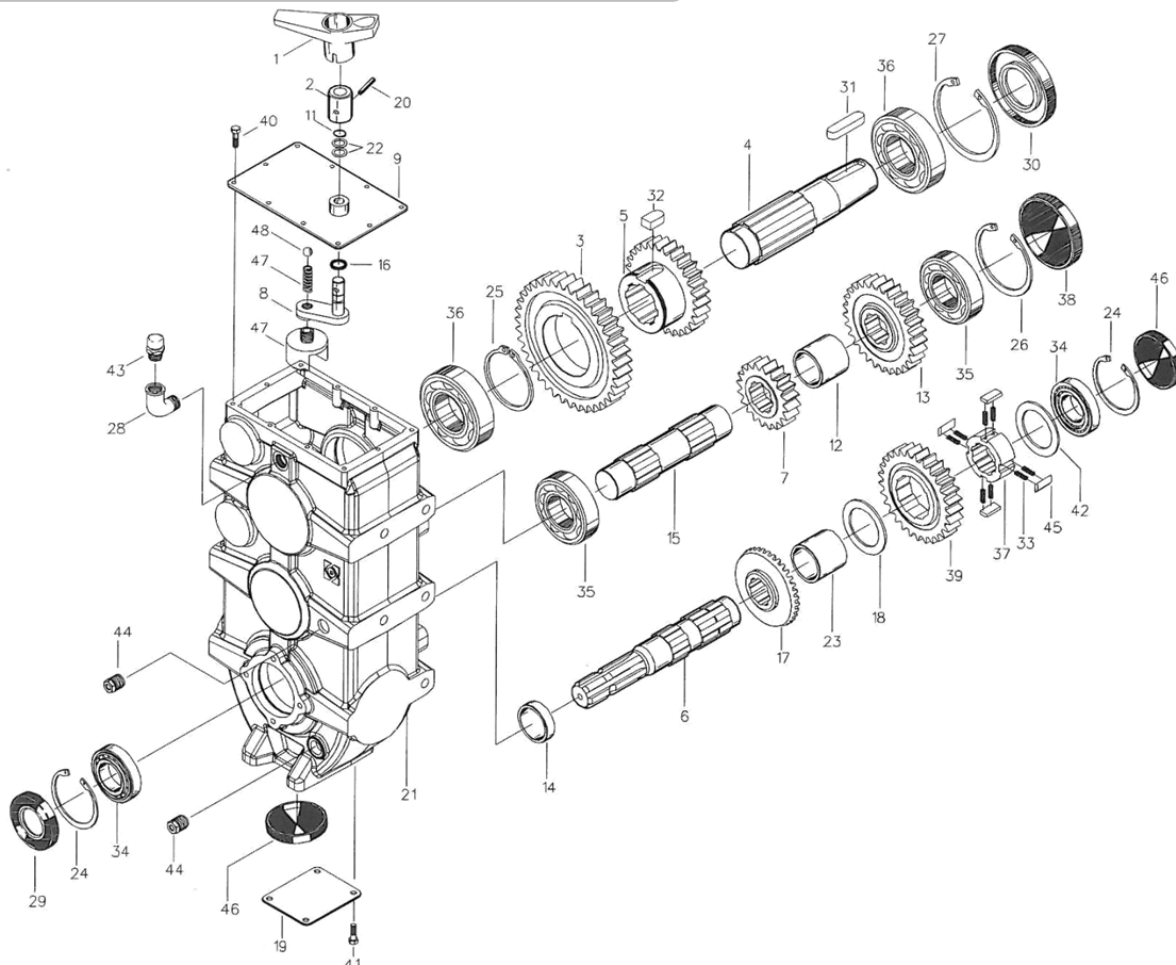
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	2	MAMELON MALE-MALE		
2	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
3	1	MAMELON MALE-MALE		
4	1	LIMITEUR DE DEBIT		
5	1	MAMELON MALE-FEMELLE		
6	2	TE		
7	2	MAMELON MALE-FEMELLE		
8	1	BLOC DE DISTRIBUTION CLAPET PILOTE		
9	1	RONDELLE PLATE M6		
10	1	RONDELLE A DENTS M6		
11	1	ECROU H M6		
12	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
13	2	MAMELON MALE-FEMELLE		
14	1	MOTEUR DE TAPIS		
15	2	MAMELON MALE-FEMELLE		
16	2	EQUERRE MALE-MALE		
17	2	FLEXIBLE AVEC EMBOUTS		
18	2	EQUERRE MALE-MALE		
19	1	VERIN DE GOULOTTE COURSE 300	1553	
20	1	ELEMENT AD3E01CL 12V	3579	

REDUCTEUR DE TAPIS



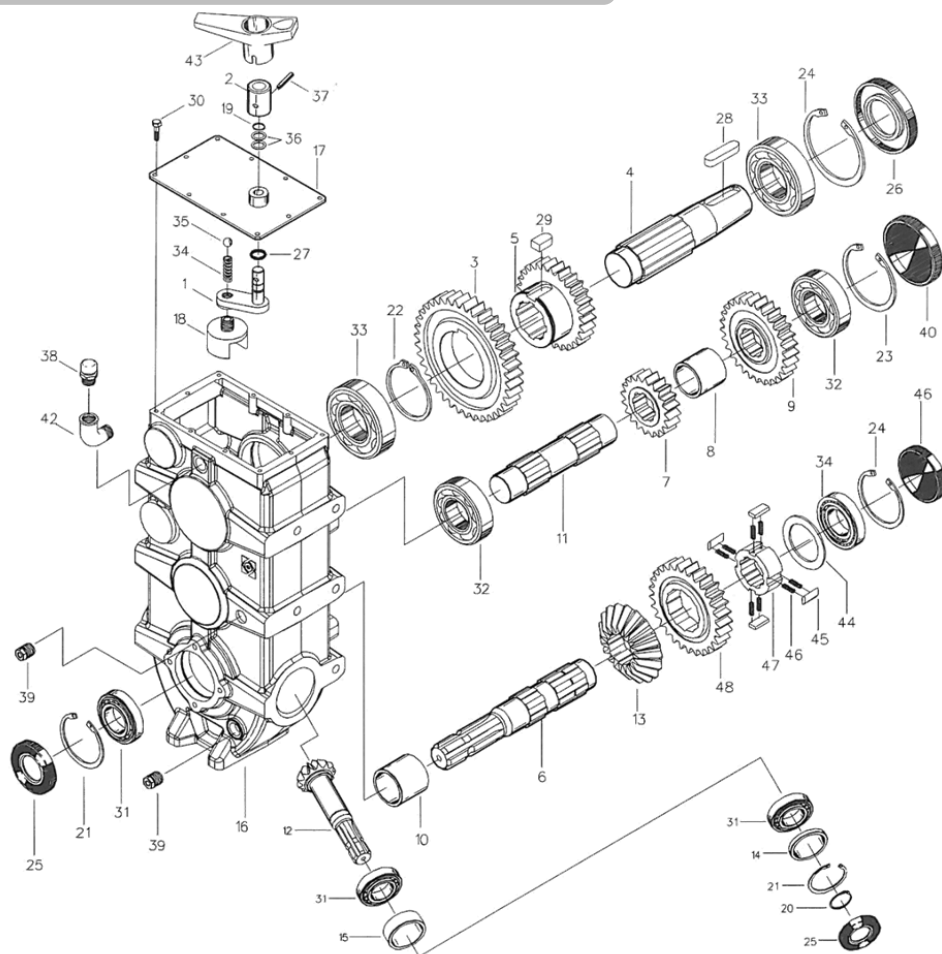
Repère	Qté	Designation	Référence JEULIN	Observations
1	1	REDUCTEUR RT 160/40	1437	
2	1	CARTER BOITIER RT160	6252	
3	1	JOINT DE PAPIER DE COUVERCLE SUR REDUCTEUR RT 160	2421	
4	1	COUVERCLE DE BOITIER		
5	6	VIS TH 08X16 8.8 ZI	3095	
6	1	BOUCHON DE REMPLISSAGE RT 160 1/2	6253	
7	1	VOYANT DE NIVEAU BOITIER RT160	6247	
8	1	PIGNON Z28 RT 160	5222	
9	1	ROULEMENT 6010 2RS	4784	
10	1	CIRCLIPS INT AC BR 472 M80	797	
11	1	CIRCLIPS E 50	795	
12	2	COUVERCLE REDUCTEUR 160 M62	4877	
13	2	CIRCLIPS I 60	3426	
14	2	ROULEMENT 6305 2 RS	2342	
15	1	PIGNON Z10 RENVOI RT 160	4731	
16	1	CLAVETTE MOTEUR 8X7X32	755	
17	1	COURONNE RT160 Z52	6374	
18	2	JOINT 60X95X10 SL	4575	
19	2	CIRCLIPS I 95	7313	
20	2	ROULEMENT 6012	557	
21	1	MOYEU RT 160	5221	
22	1	ROUE D'ENTREE RT160 (Z45)	4732	
23	1	CIRCLIPLS INT AC BR 472 M65	3498	

BOITE DE VITESSE - VERSION A



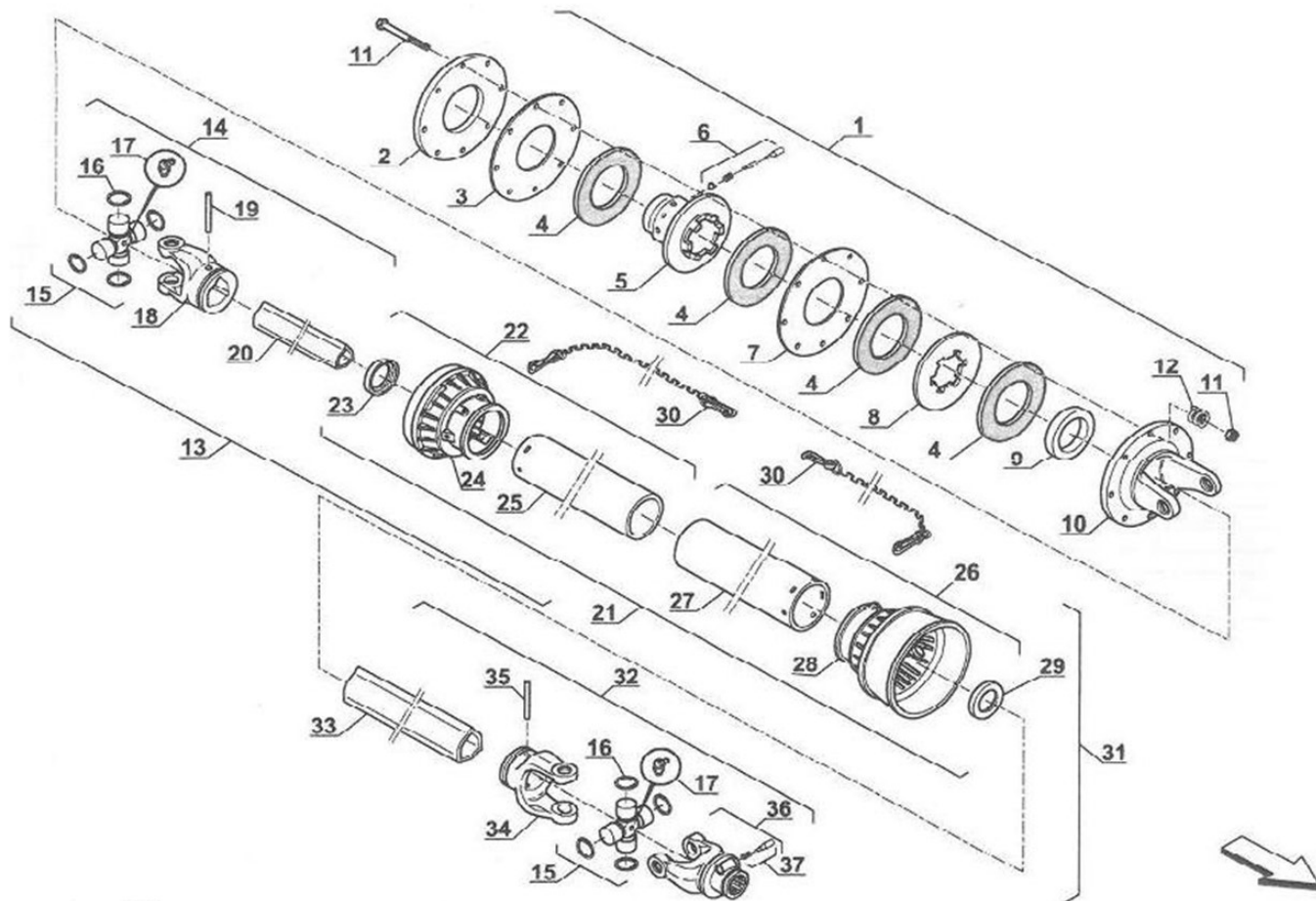
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	LEVIER		
2	1	MOYEU		
3	1	ENGRENAGE		
4	1	ARBRE		
5	1	ENGRENAGE		
6	1	ARBRE		
7	1	ENGRENAGE		
8	1	LEVIER		
9	1	COUVERCLE		
10	1	PASTILLE		
11	1	CIRCLIPS		
12	1	ENTRETOISE		
13	1	ENGRENAGE		
14	1	ENTRETOISE		
15	1	MOYEU		
16	1	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ		
17	1	ENGRENAGE		
18	1	ENTRETOISE		
19	1	COUVERCLE		
20	1	GOUPILLE		

BOITE DE VITESSE - VERSION B



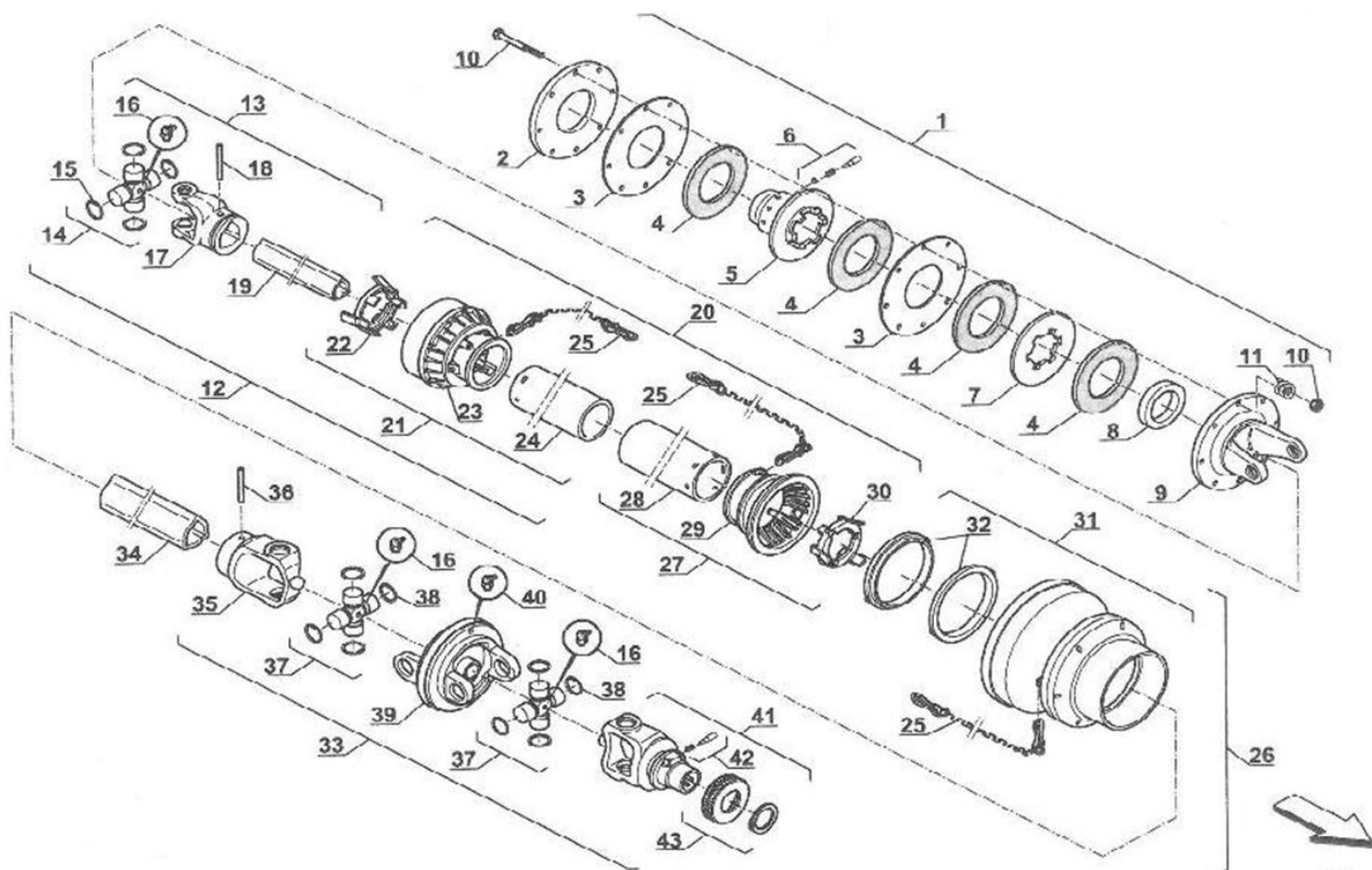
Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	LEVIER		
2	1	MOYEU		
3	1	ENGRENAGE		
4	1	ARBRE		
5	1	ENGRENAGE		
6	1	ARBRE		
7	1	ENGRENAGE		
8	1	ENTRETOISE		
9	2	ENGRENAGE		
10	1	ENTRETOISE		
11	1	ARBRE		
12	1	ARBRE		
13	1	ENGRENAGE		
14	1	ENTRETOISE		
15	1	ENTRETOISE		
16	1	CARTER		
17	1	COUVERCLE		
18	1	PASTILLE		
19	1	CIRCLIPS		
20	1	CIRCLIPS		

CARDAN



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	LIMITEUR FF3 - 1450 NM - verrouillage rapide		Comprend 2 à 12
2	1	DISQUE DE PRESSION		
3	1	PLATEAU INTERCALAIRE		
4	4	FERRODO	8085	
5	1	MOYEU 1"3/8 Z6 VERROUILLAGE RAPIDE		
6	1	VERROU		
7	1	PLATEAU INTERCALAIRE		
8	1	PLATEAU D'ENTRAÎNEMENT		
9	1	BAGUE		
10	1	MACHOIRE PLATEAU SÉRIE 6 POUR FF3		
11	8	BOULON		
12	8	RESSORT		
13	1	1/2 TRANSMISSION INTÉRIEURE protégée		Comprend 14 à 22
14	1	1/2 TRANSMISSION INTÉRIEURE non protégée		Comprend 15 et 18 à 20
15	2	CROISILLON 30,2 X 91,5	1549	Comprend 16 et 17
16	8	CIRCLIPS 30,2 X 1,5		
17	2	GRAISSEUR		
18	1	MÂCHOIRE DE TUBE INTÉRIEUR		
19	1	GOUPILLE		
20	1	TUBE INTÉRIEUR LONGUEUR 3 MÈTRES		

CARDAN AVEC 1/2 GRAND ANGLE



Repère	Qté	Désignation	Référence JEULIN	Observations
1	1	LIMITEUR FF3 - 1450 NM - verrouillage rapide	8329	Comprend 2 à 11
2	1	DISQUE DE PRESSION		
3	2	PLATEAU INTERCALAIRE		
4	4	FERRODO	4908	
5	1	MOYEU 1"3/8 Z6 VERROUILLAGE RAPIDE		
6	1	VERROU		
7	1	PLATEAU D'ENTRAÎNEMENT		
8	1	BAGUE		
9	1	MÂCHOIRE PLATEAU SÉRIE 6 POUR FF3		
10	8	BOULON		
11	8	RESSORT		
12	1	1/2 TRANSMISSION INTÉRIEURE protégée		Comprend 13 et 21
13	1	1/2 TRANSMISSION INTÉRIEURE non protégée		Comprend 14 - 17 - 18 et 19
14	1	CROISILLON 30,2 X 91,5		Comprend 15 et 16
15	4	CIRCLIPS 30,2 X 1,5		
16	3	GRAISSEUR		
17	1	MÂCHOIRE DE TUBE INTÉRIEUR SÉRIE 6		
18	1	GOUPILLE		
19	1	TUBE INTÉRIEUR RILSAN LONGUEUR 1036 MM		
20	1	PROTECTEUR STANDARD SÉRIE 6	2040	Comprend 21-27 et 31

NOTES

Lined writing area with a red dashed border.

